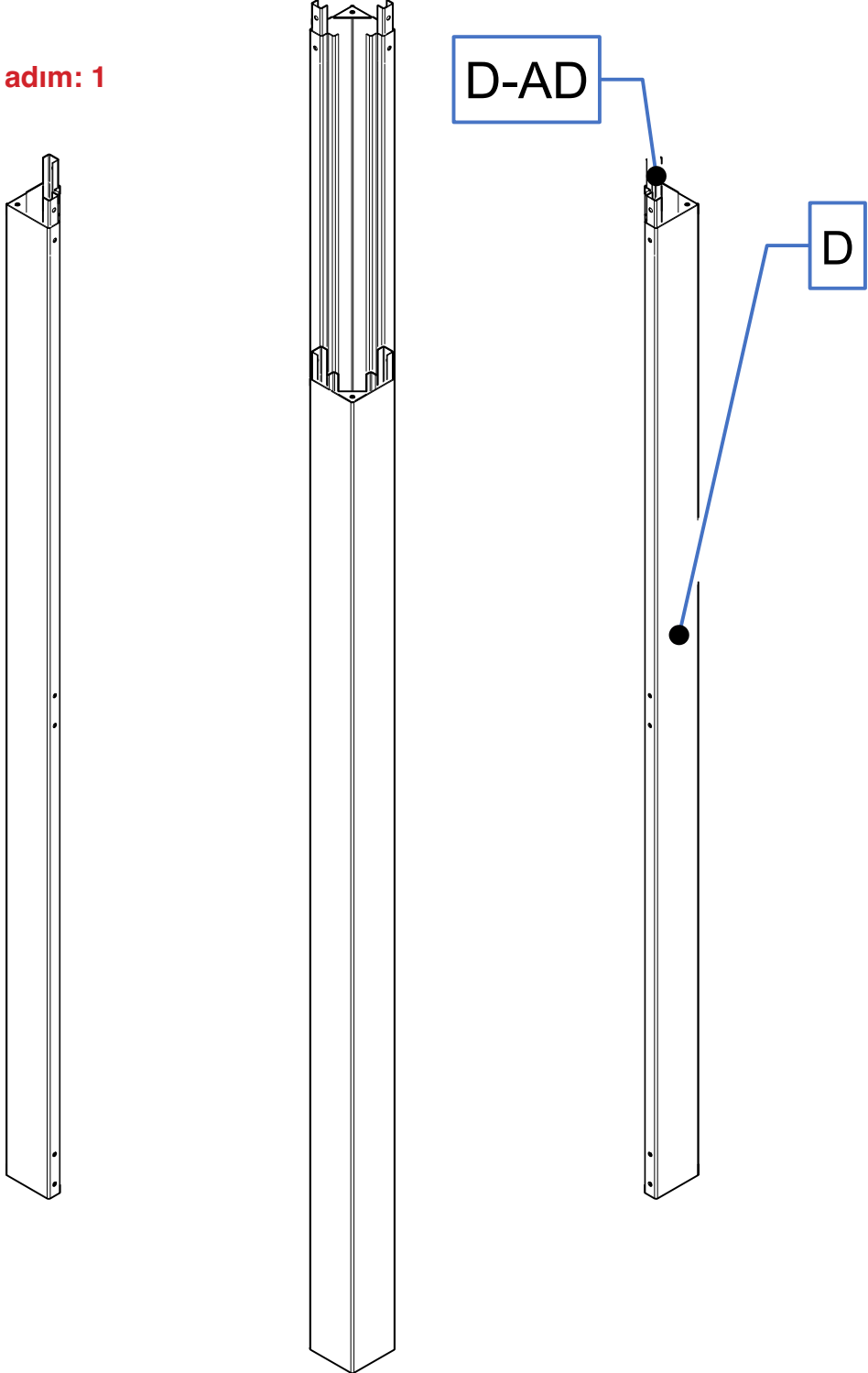


Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu

1- Konstrüksiyon Montajı

adım: 1



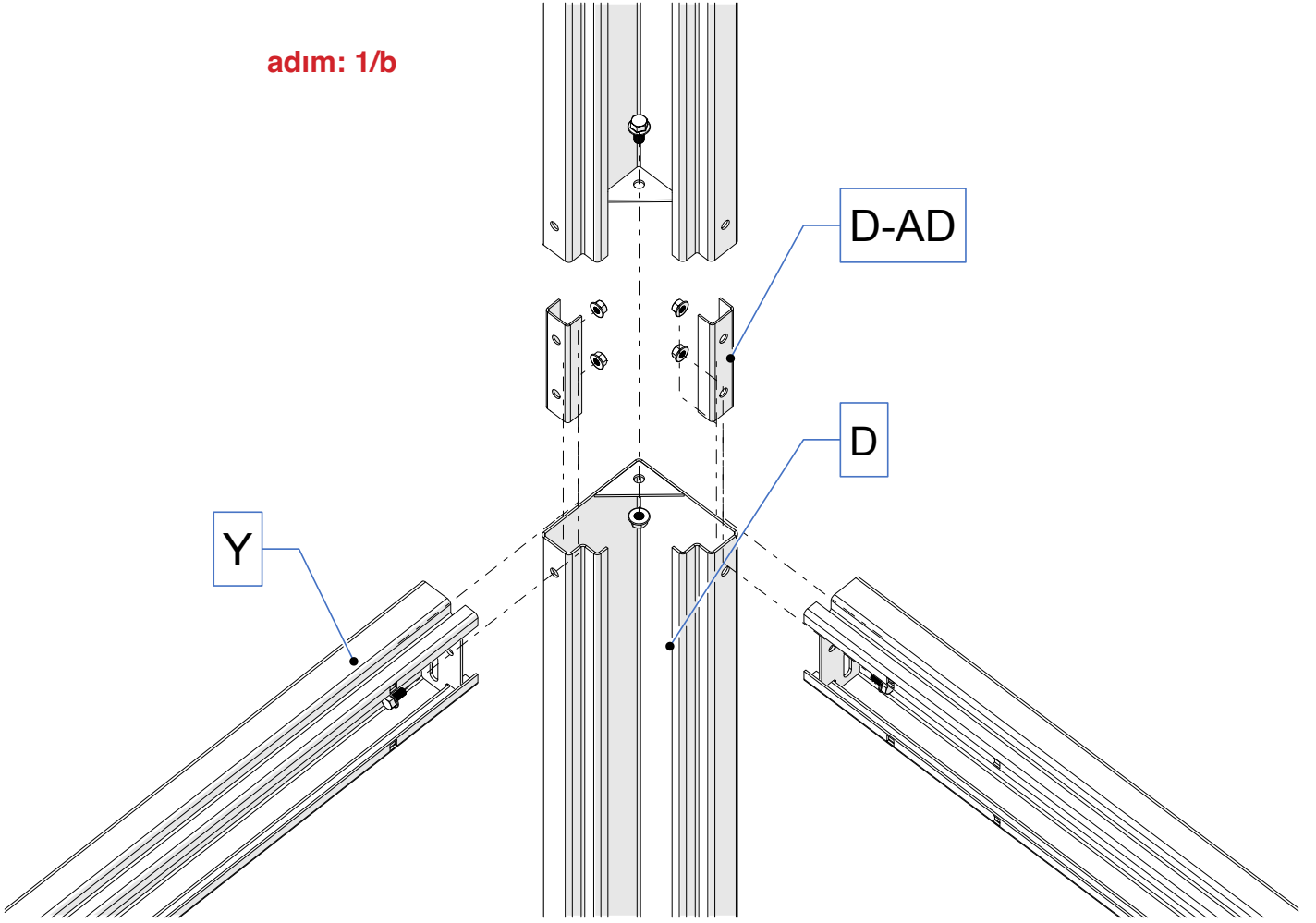
Tanım Tablosu 01

Görsellerde bulunan parçaların isimleri aşağıdaki tablodadır.

NO	KOD	İSİM
1	D	DİKME
2	D-AD	DİKME ARASI DESTEK
3	Y	YATAY

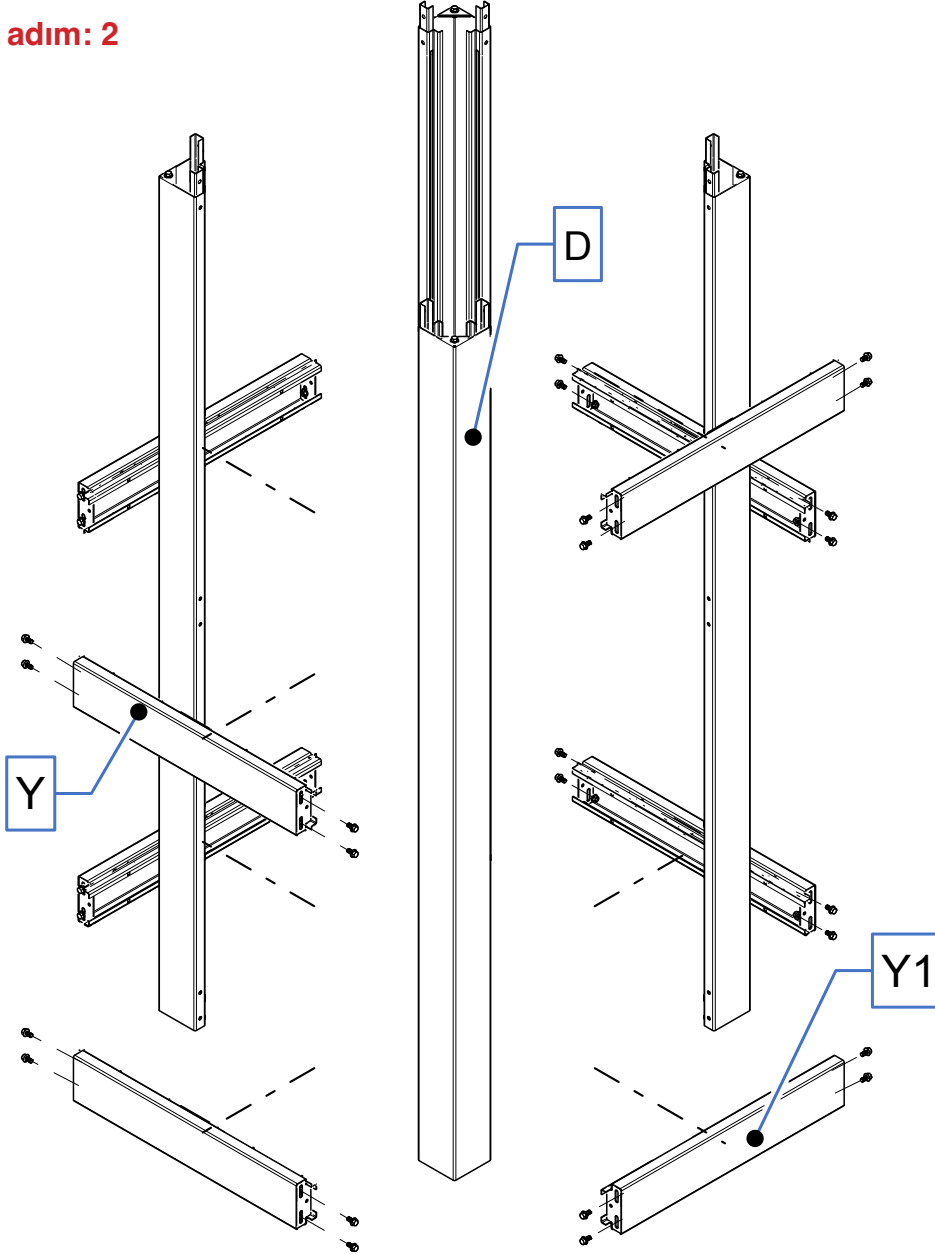
NO	KOD	İSİM
4	Y1	YATAY (KAPI ALTI)
5	D1	DİKME EK

Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu

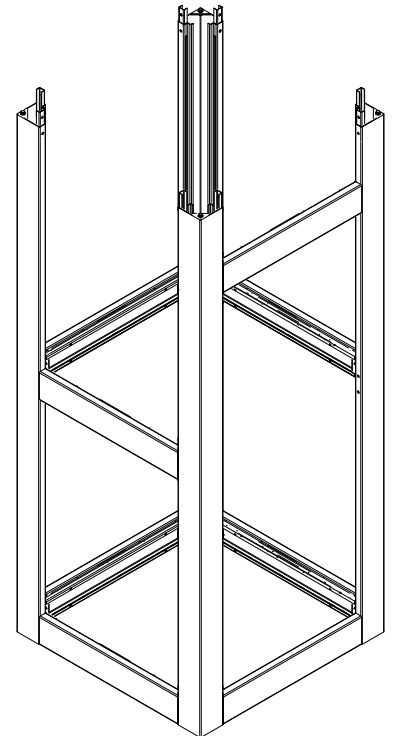


Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu

adım: 2

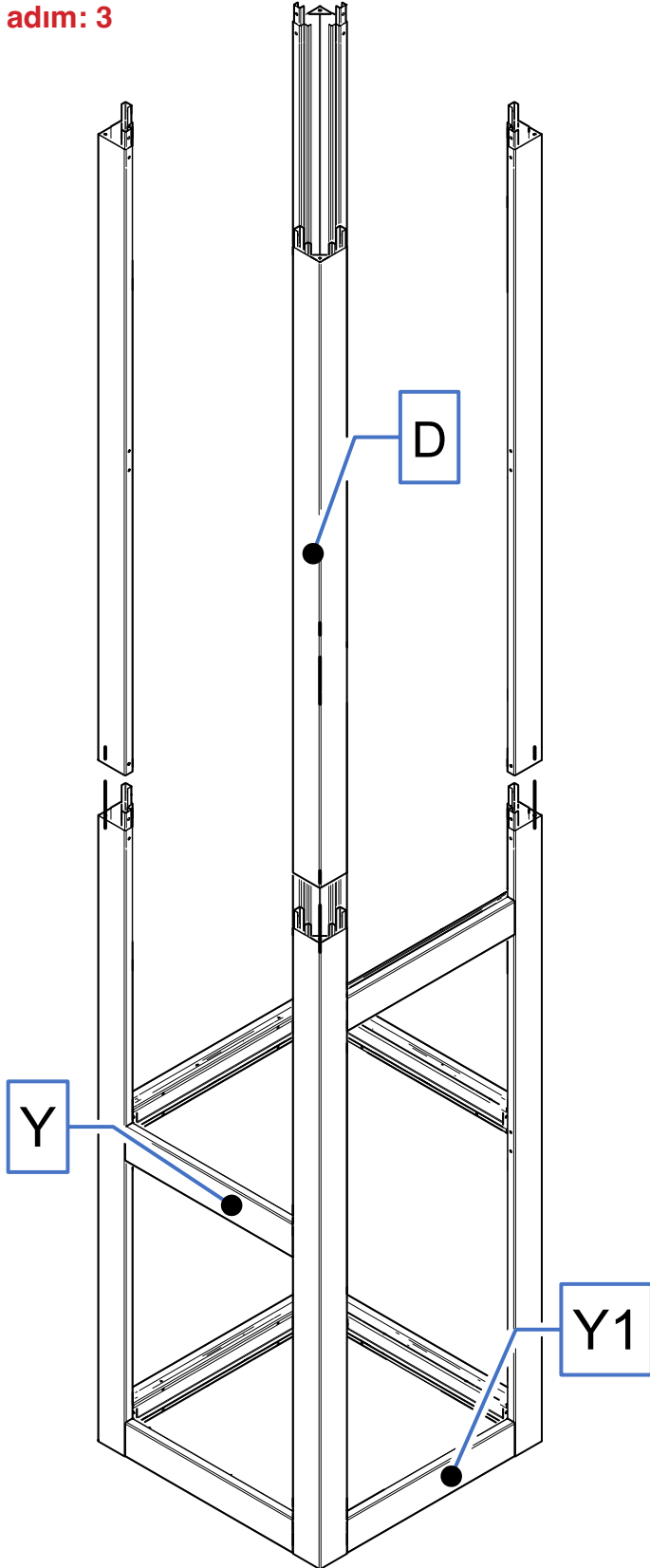


adım: 2/b

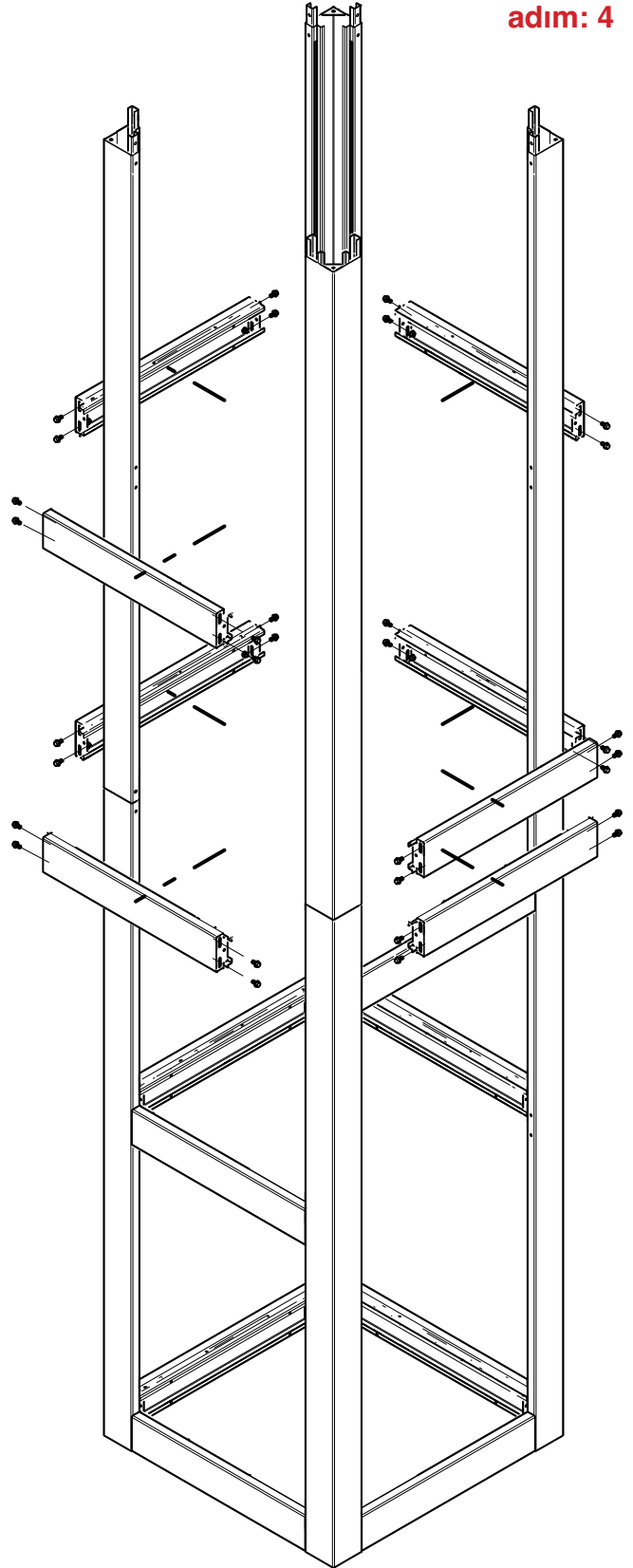


Normal A Tipi Montaj Kılavuzu

adım: 3

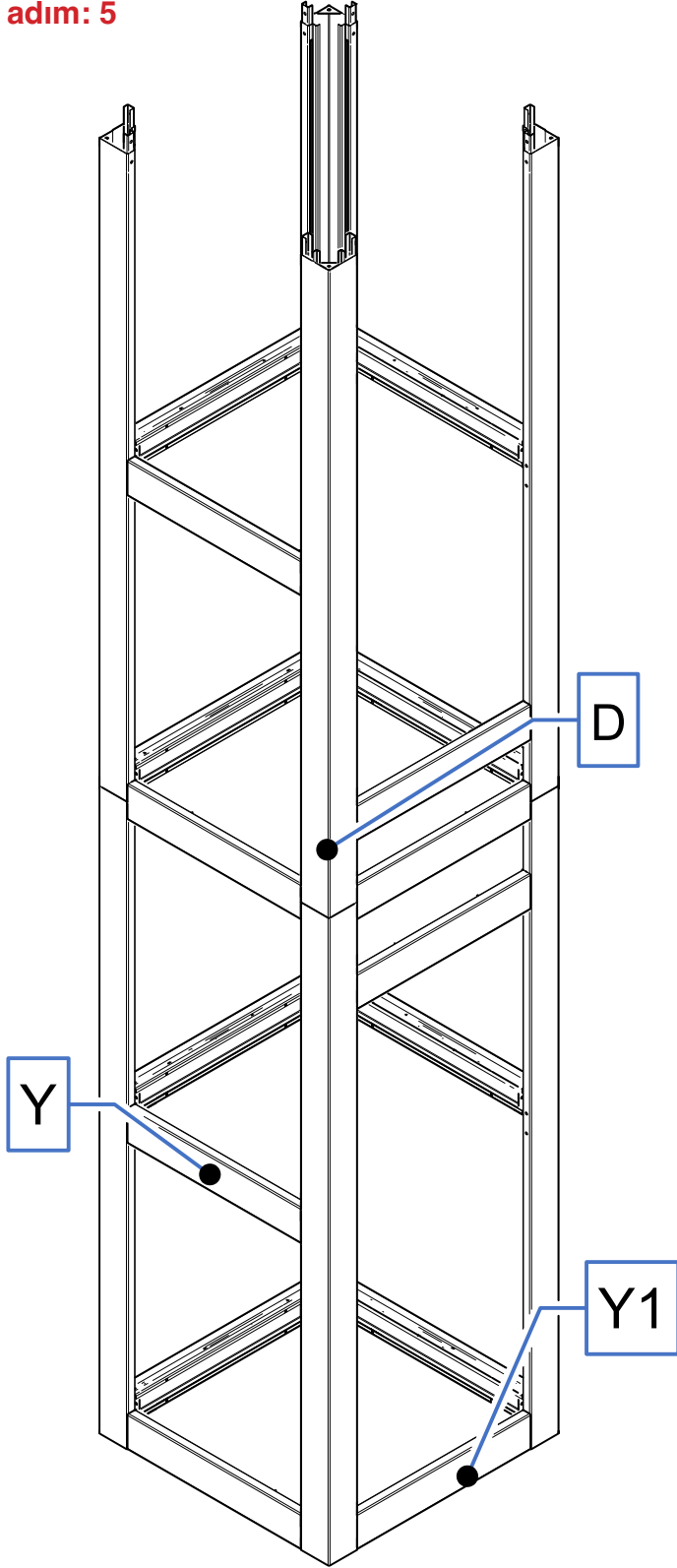


adım: 4

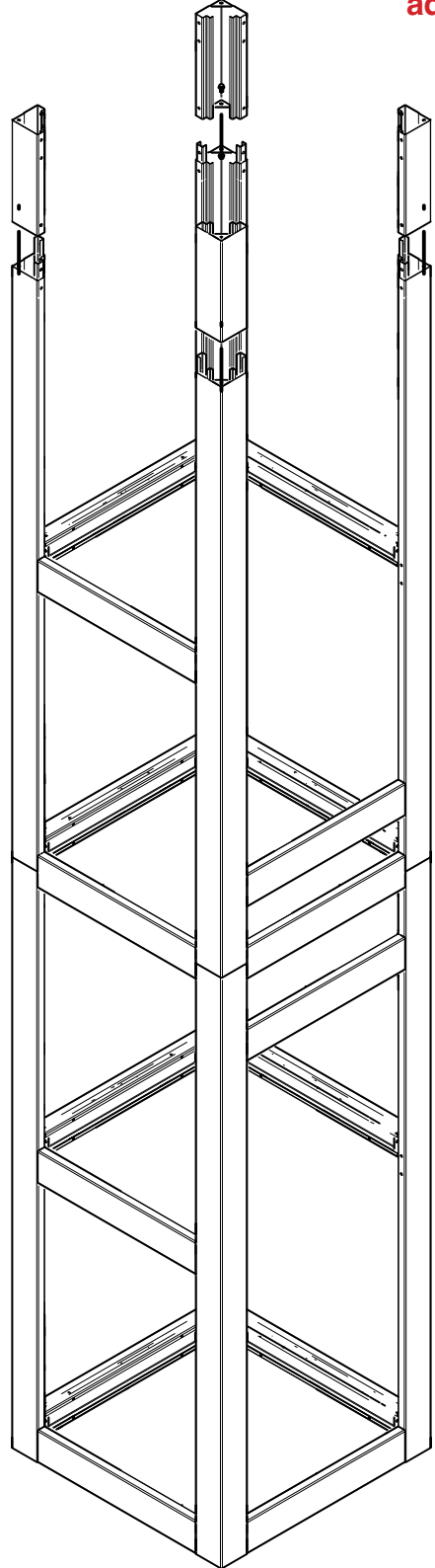


Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu

adım: 5

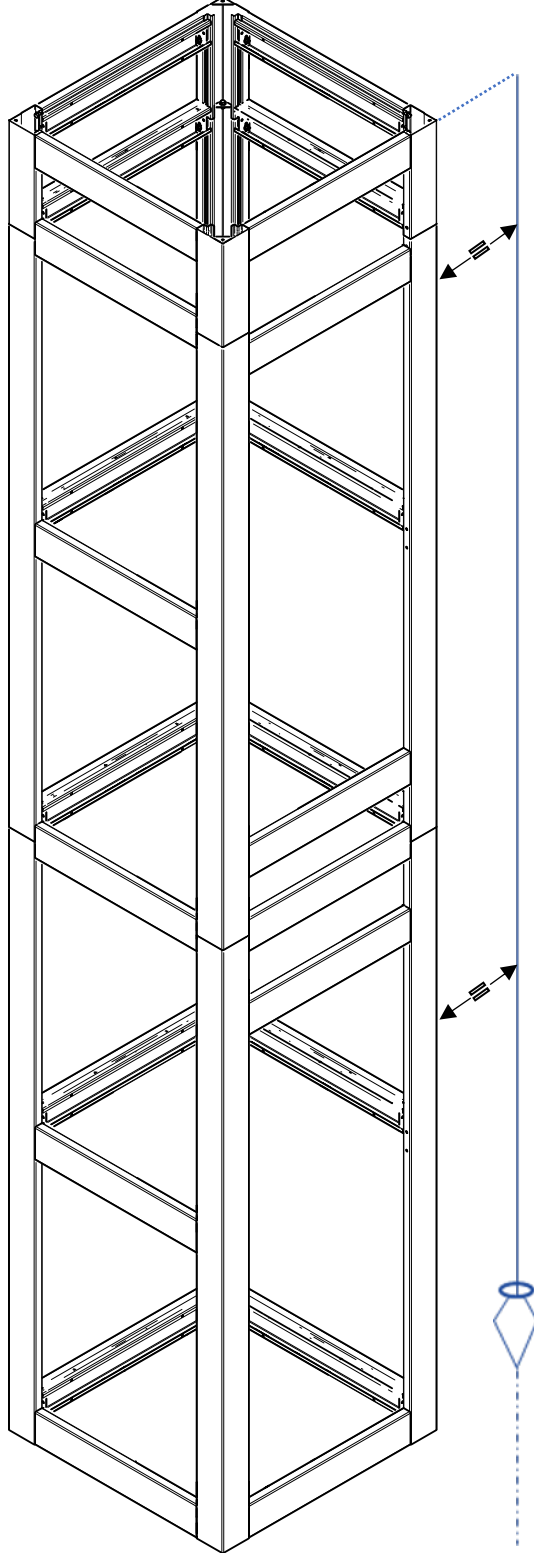


adım: 6



Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu

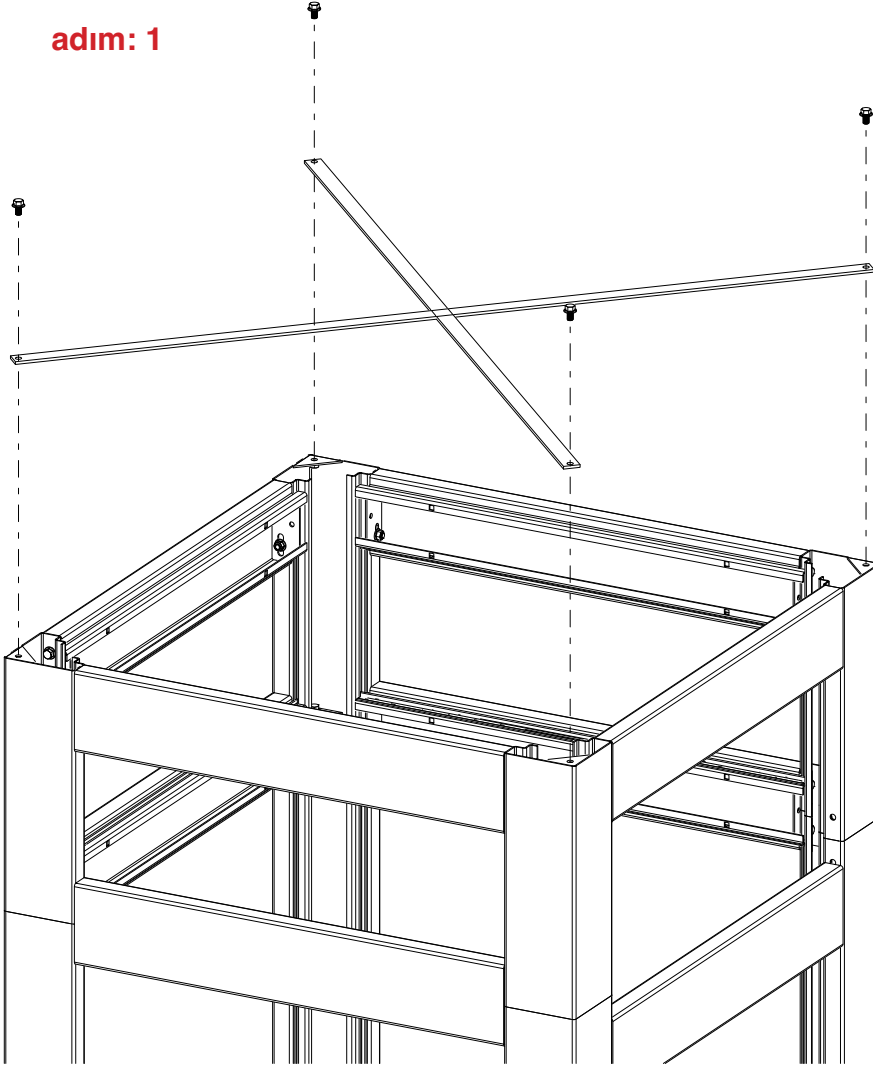
2- Şakül



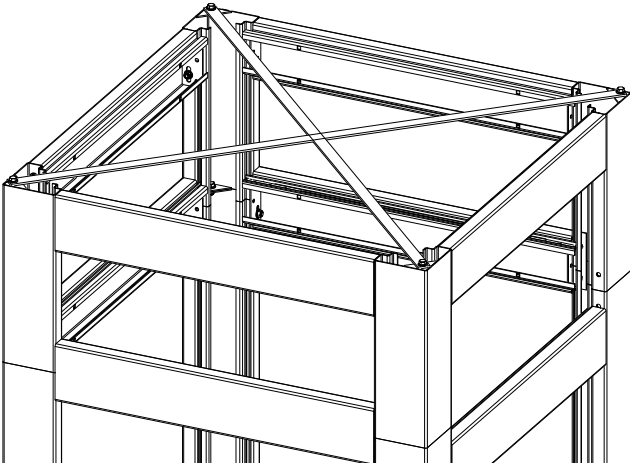
Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu

3- Çaprazlama

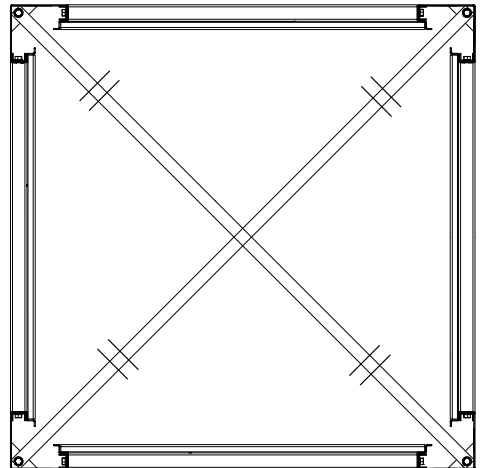
adım: 1



adım: 1/b



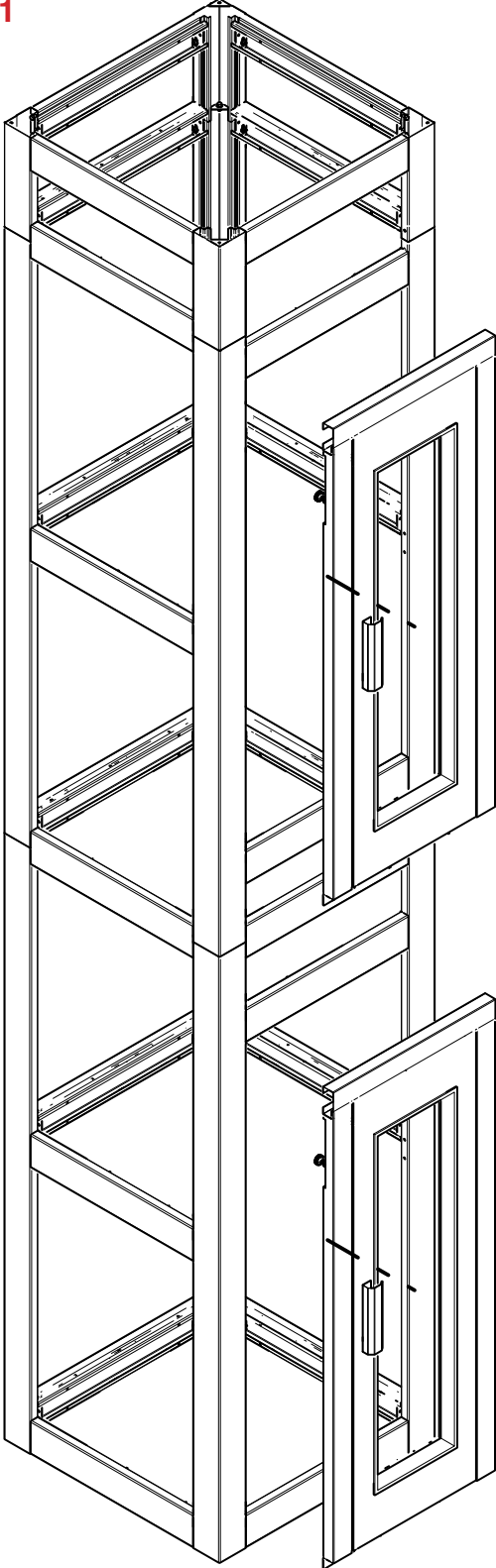
adım: 1/c



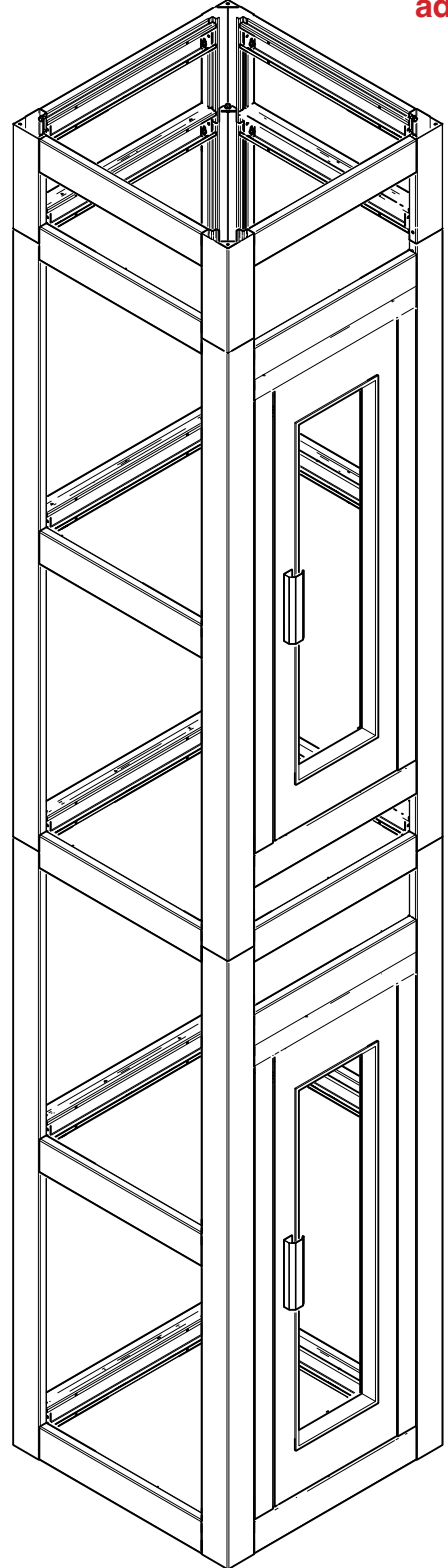
Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu

4- Kapı Montajı

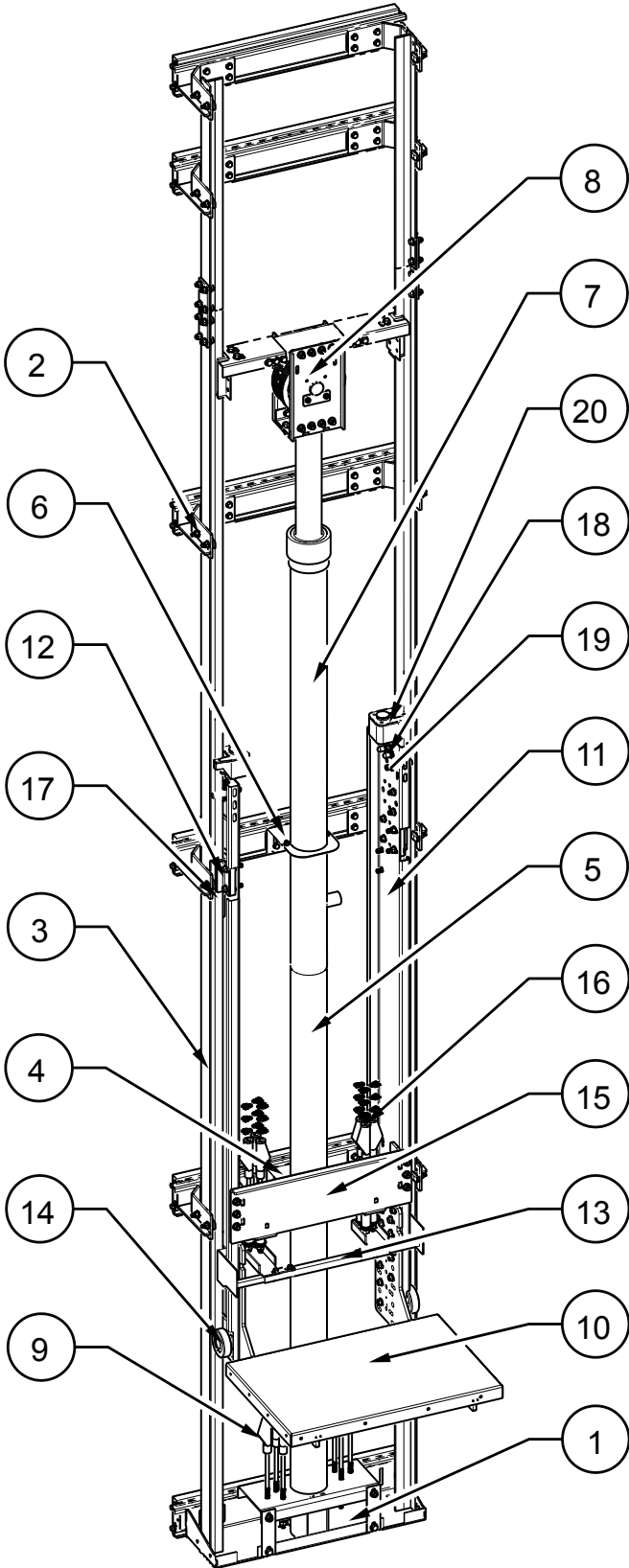
adım: 1



adım: 1/b



Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu



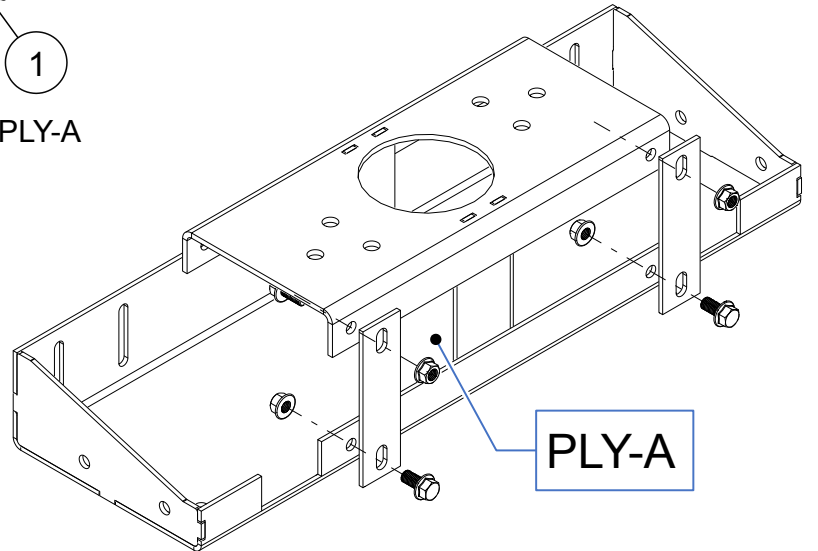
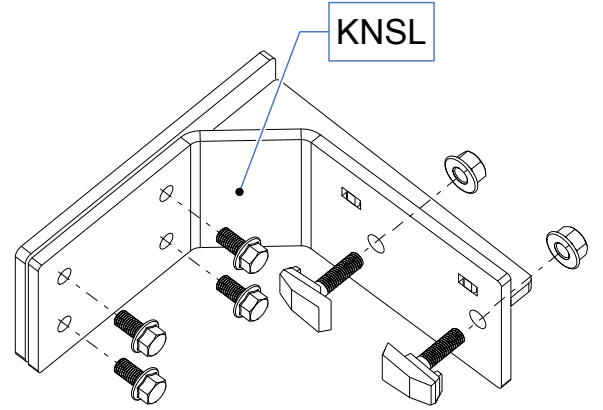
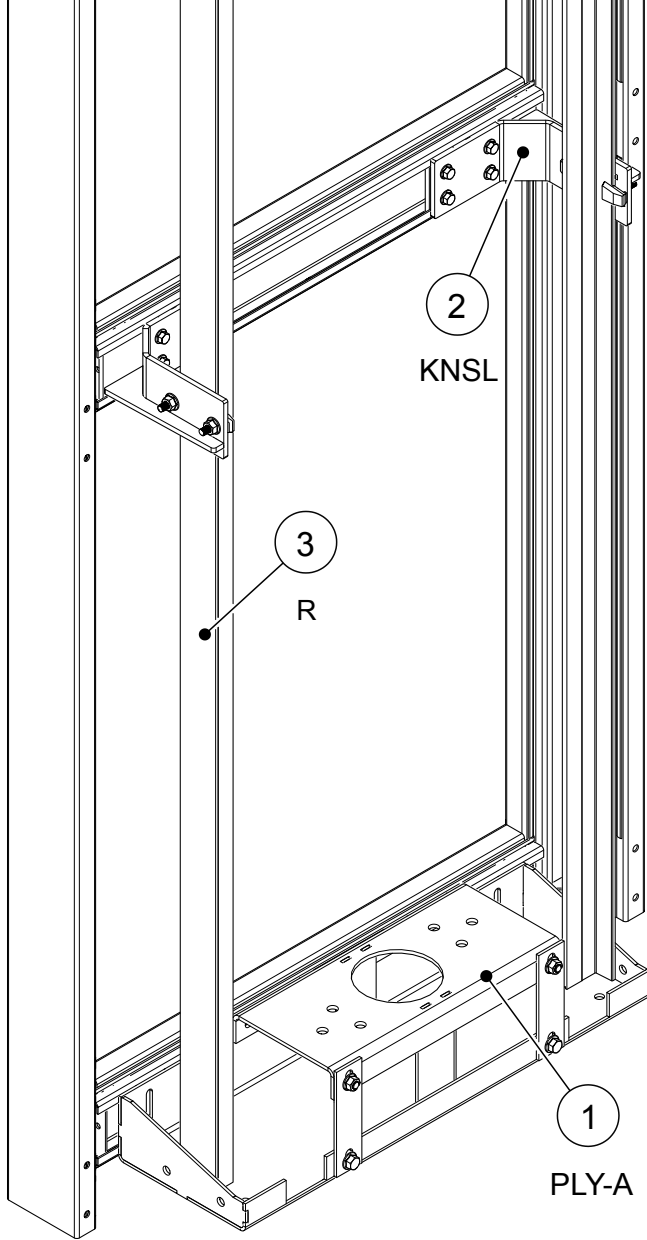
Tanım Tablosu 02

Görsellerde bulunan parçaların isimleri aşağıdaki tablodadır.

NO	KOD	İSİM
1	PLY - A	PİLYE ALTIĞI
2	KNSL	KONSOL
3	R	RAY
4	P - S	PİLYE SABİTLEME
5	PLY	PİLYE
6	PT - S	PİSTON SABİTLEME
7	H - P	HİDROLİK PİSTON
8	HP - B	HİDROLİK PİSTON BAŞLIĞI
9	S - TT	ŞİŞE TAMPON LASTİĞİ
10	KRKS - TB	KARKAS TABANI
11	KRKS - D	KARKAS DİKMELERİ
12	TP - K	TEKER PATEN KARŞILIĞI
13	F	FREN
14	TP	TEKER PATEN
15	KB - F	KABİN FİKSPUNT
16	S - Y	ŞİŞE YAYI
17	R - D	RAY DAYAMA
18	M - ST	MONO STABİL TÜP
19	B - ST	Bİ STABİL TÜP
20	Y	YAĞDANLIK
21	R - K	REVİZYON KUTUSU
22	KB - SU	KABİN SABİTLEME U
23	KB - SV	KABİN SABİTLEME V
24	KB - SF	KABİN SABİTLEME FLANŞI
25	KB - DVLBZ	KABİN DAVLUMBAZ

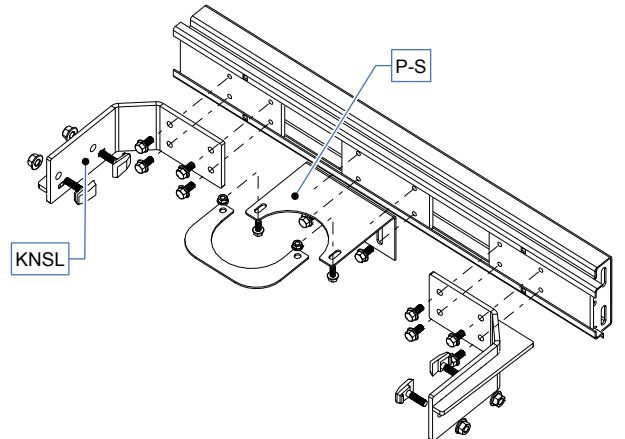
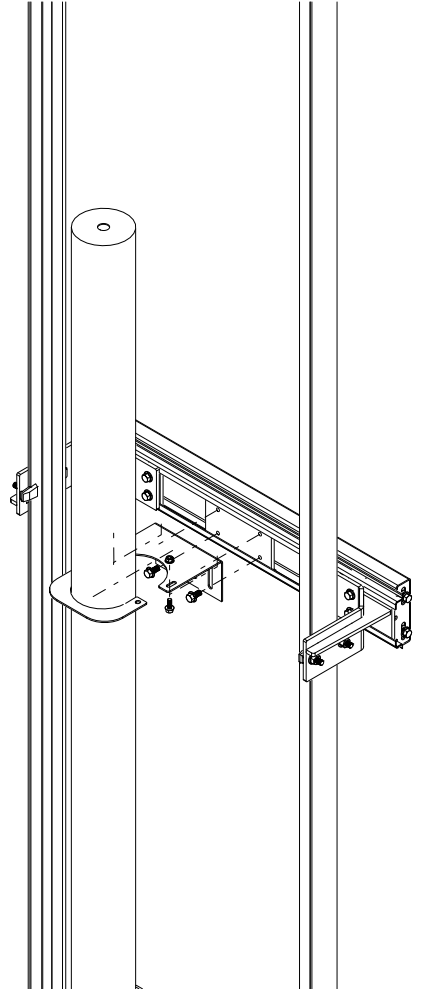
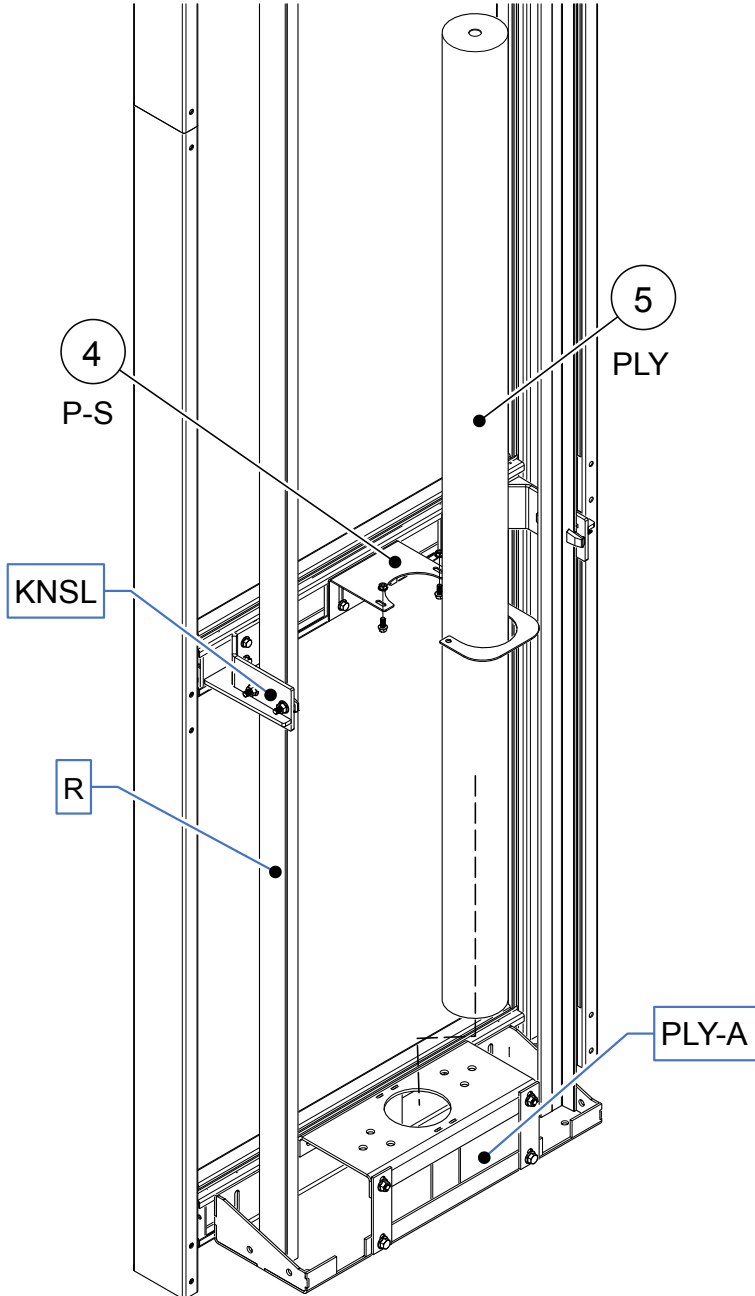
Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu

5- Ray ve Konsol Montajı



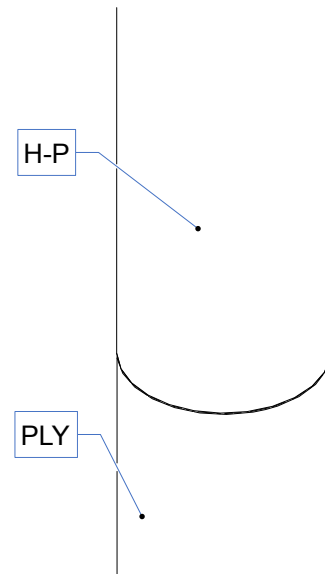
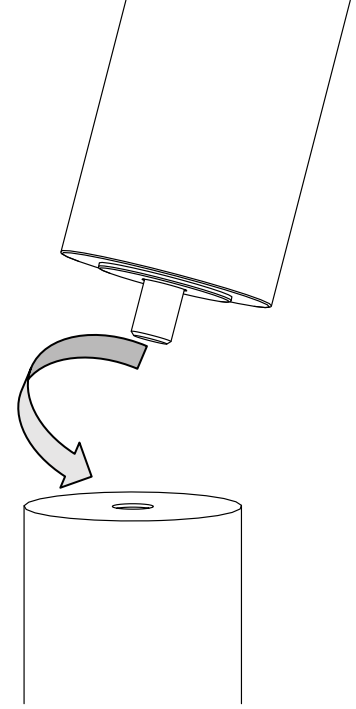
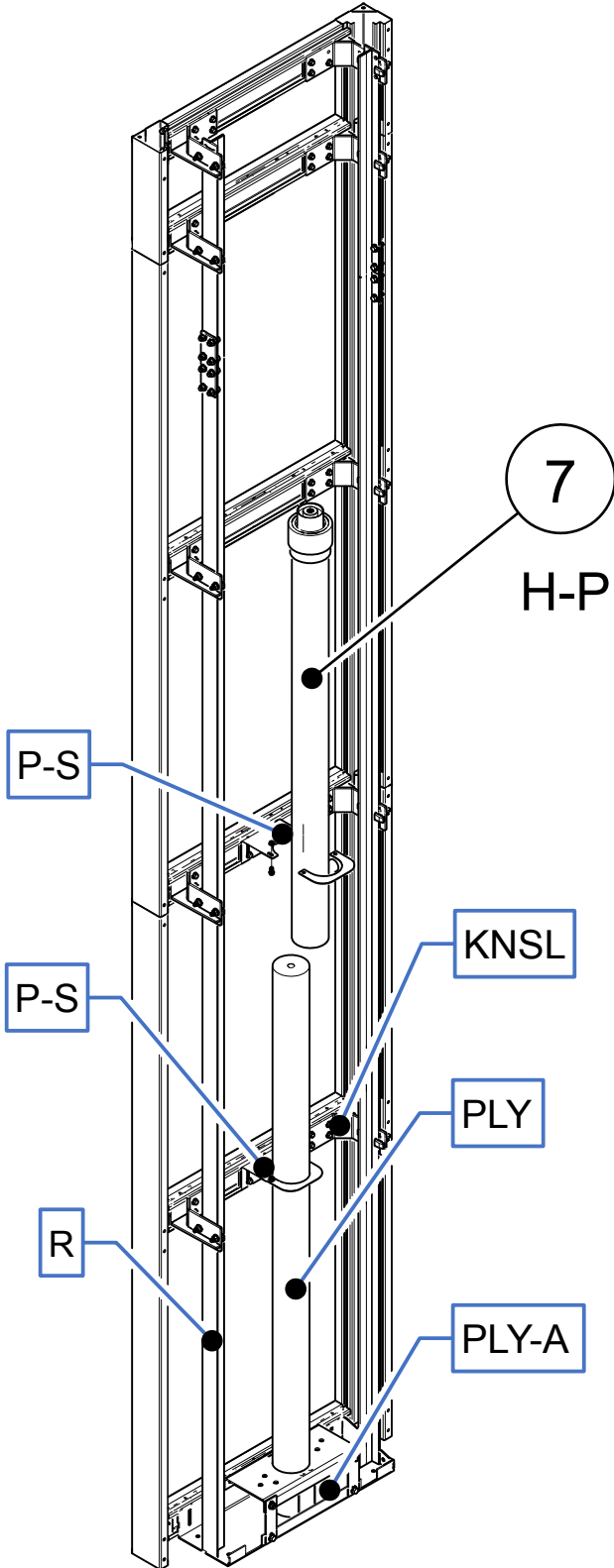
Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu

6- Pilye Montajı



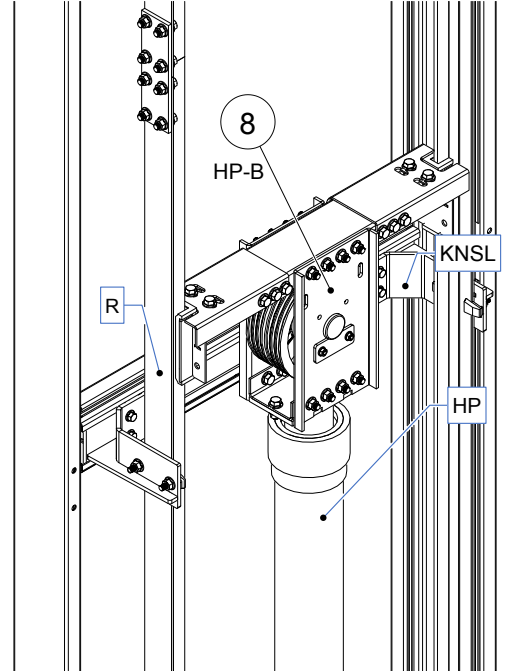
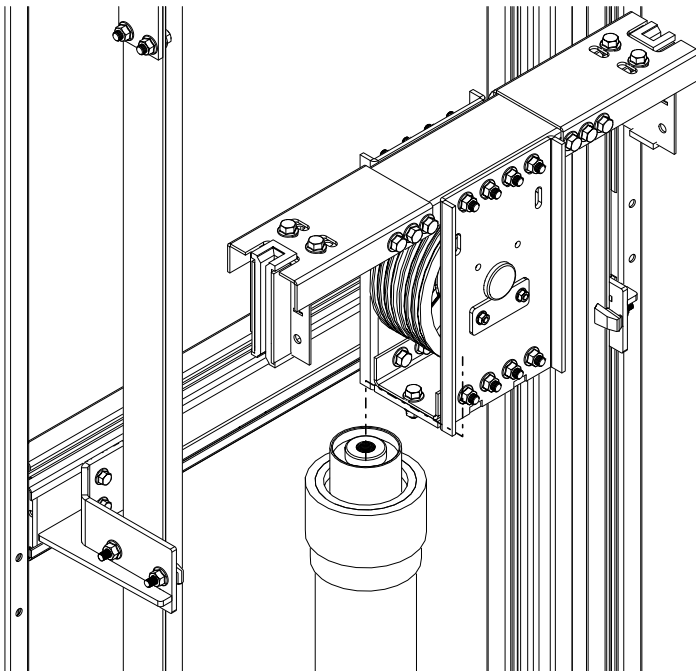
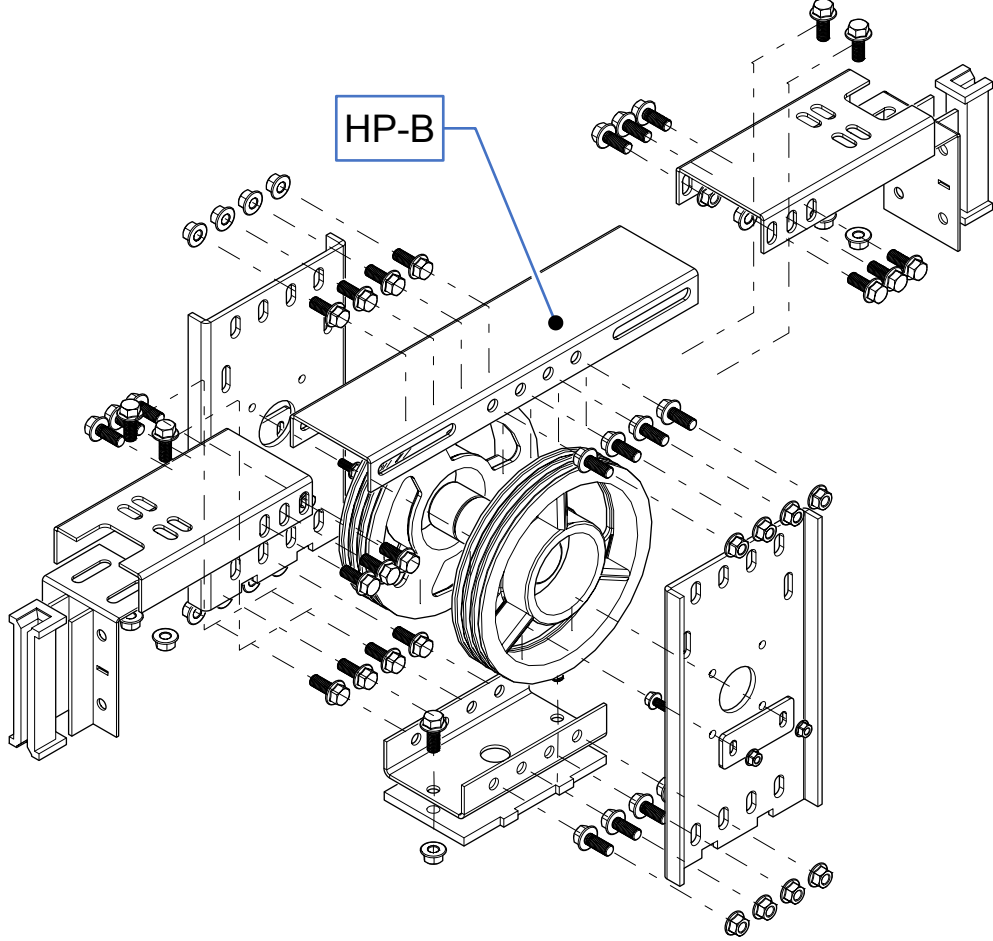
Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu

7- Piston Montajı



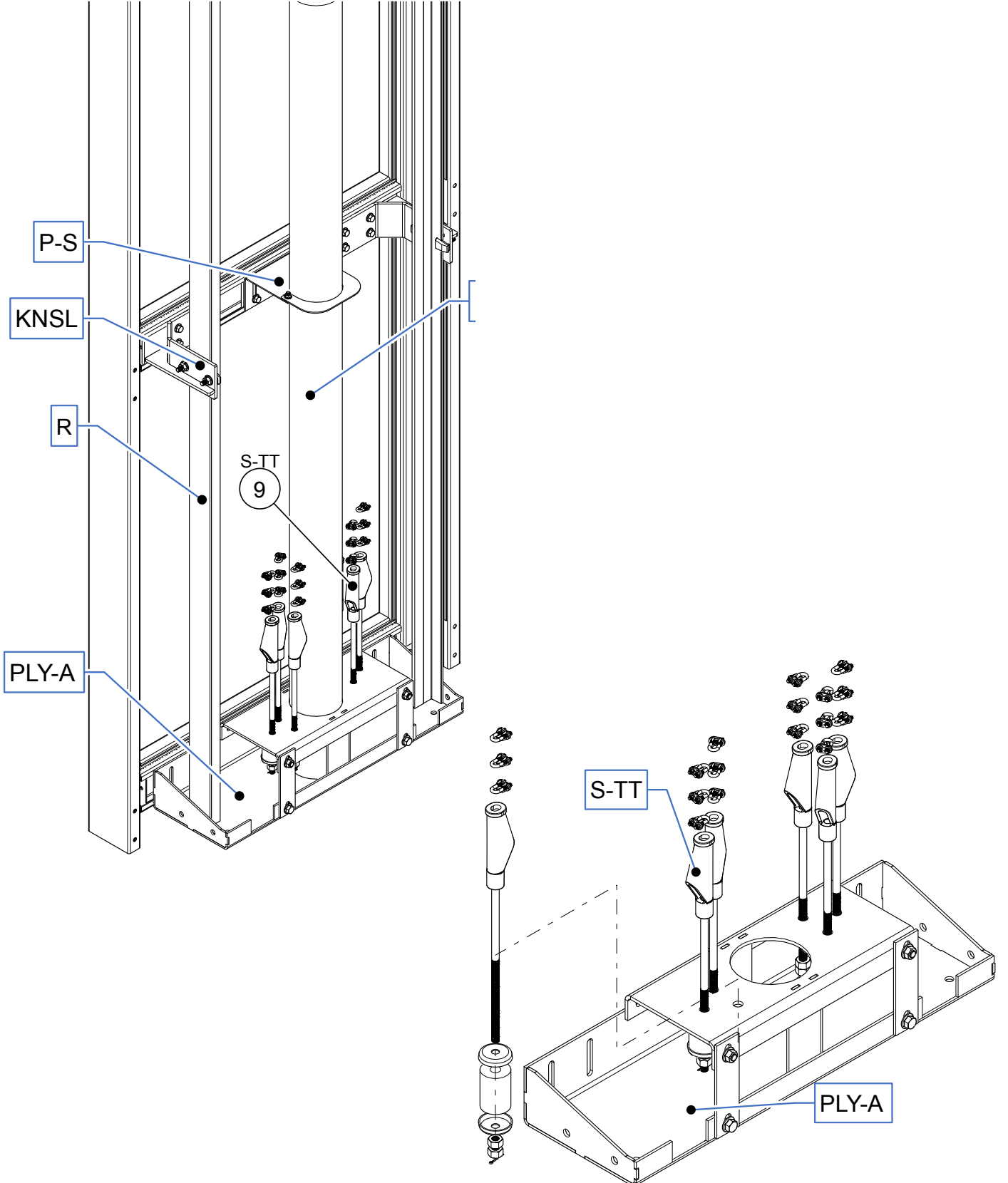
Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu

8- Piston Başlığı Montajı



Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu

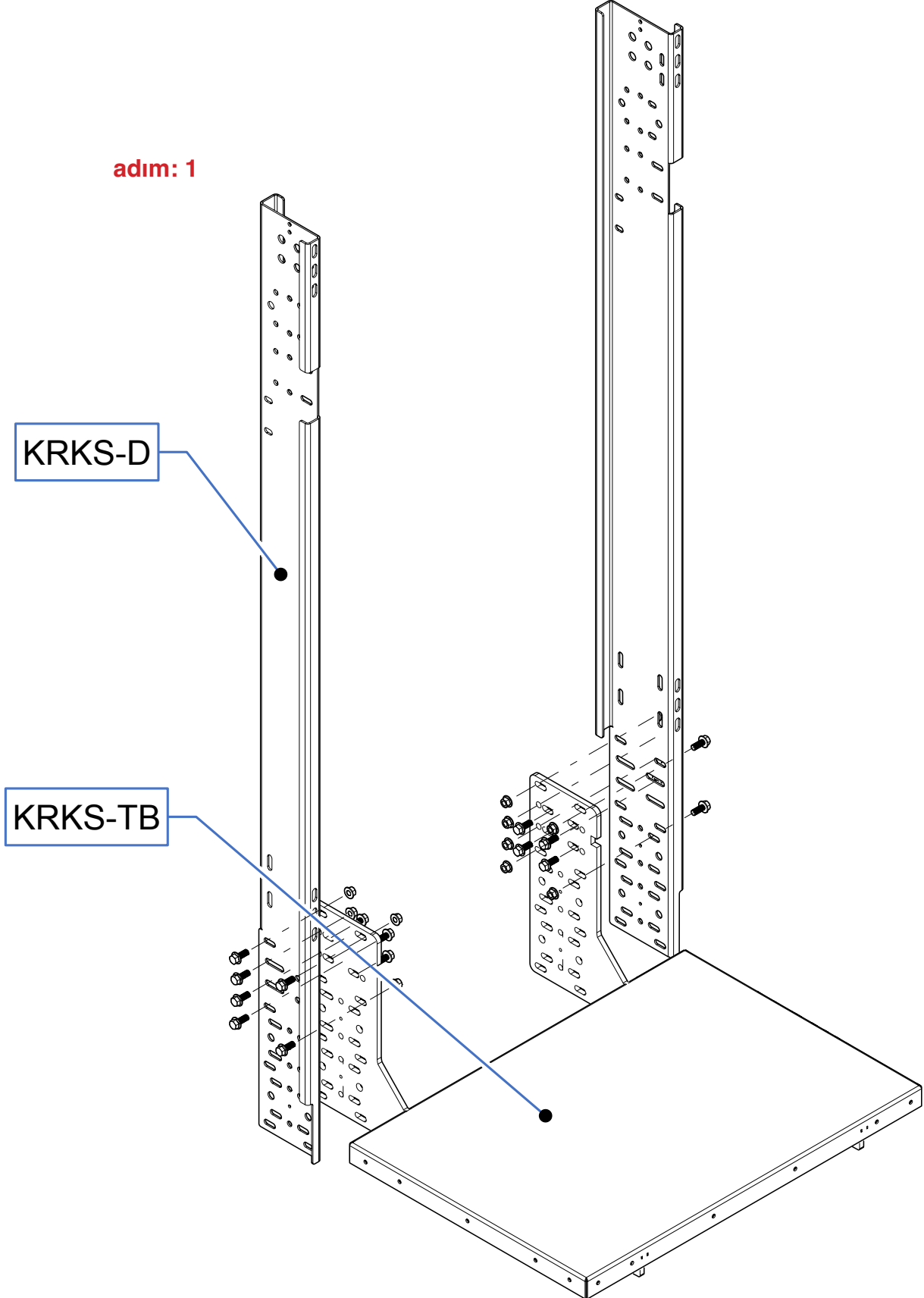
9- Halat Şişeleri Montajı



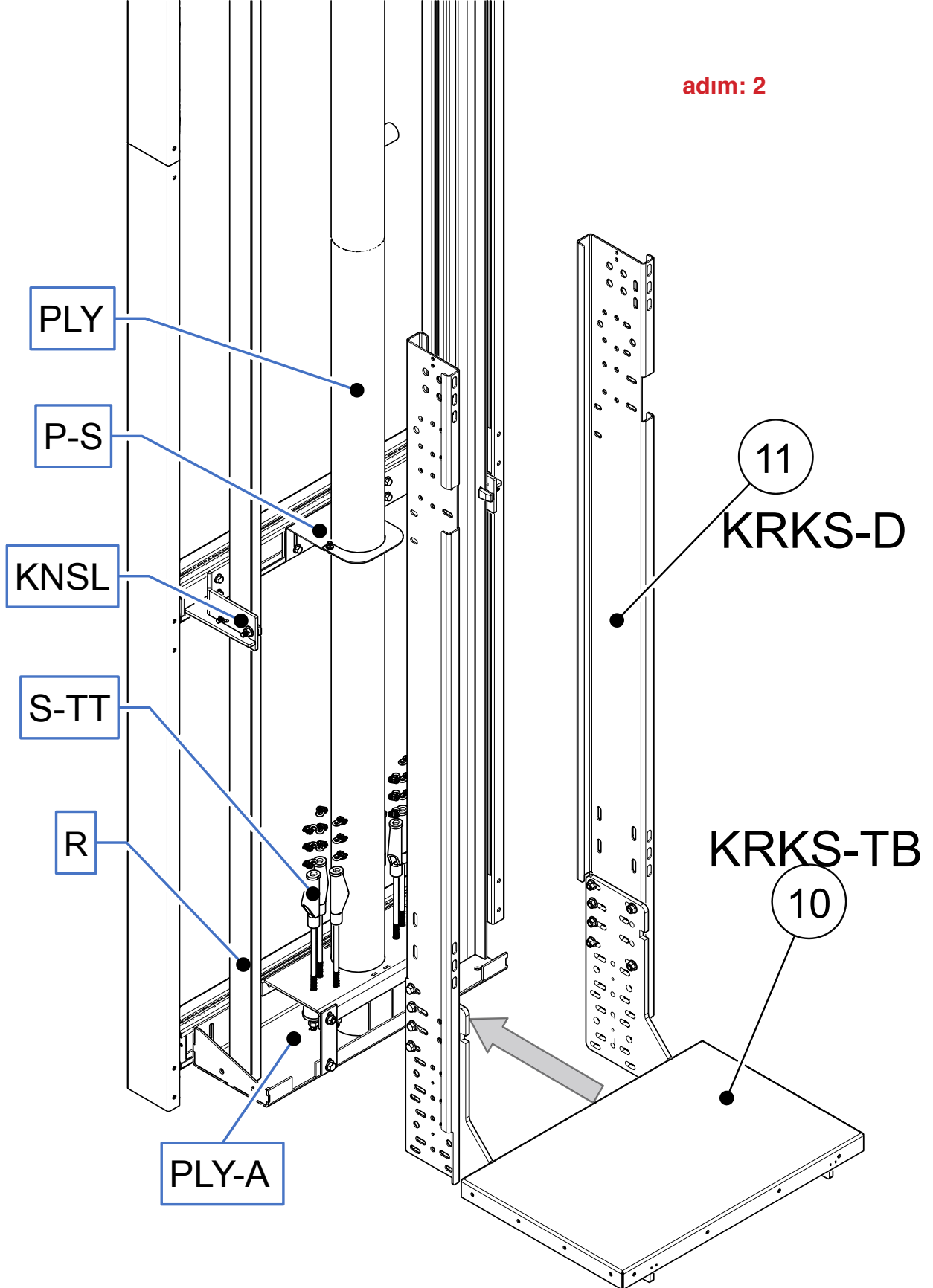
Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu

10- Karkas Yan Dikmeleri Montajı

adım: 1

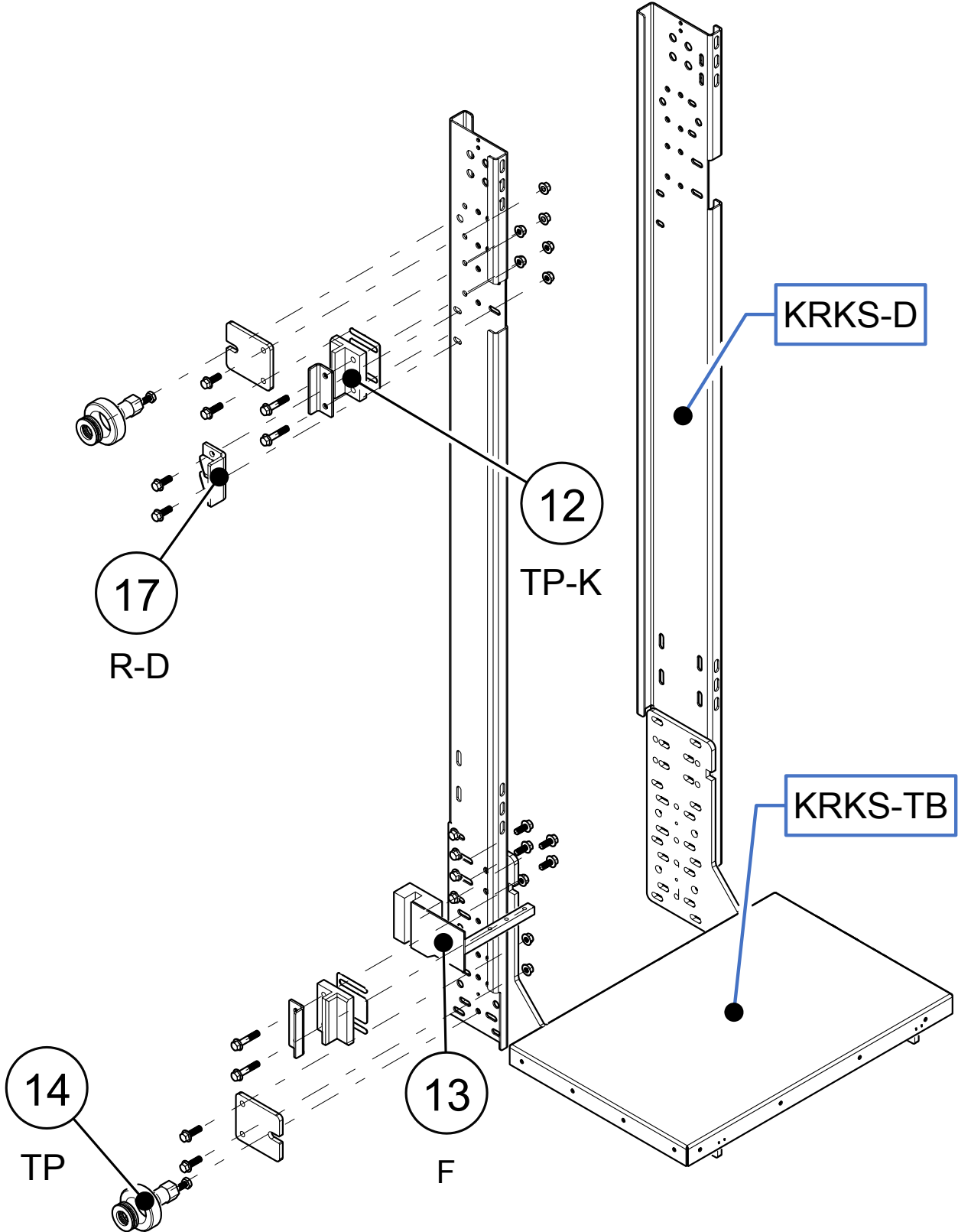


Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu



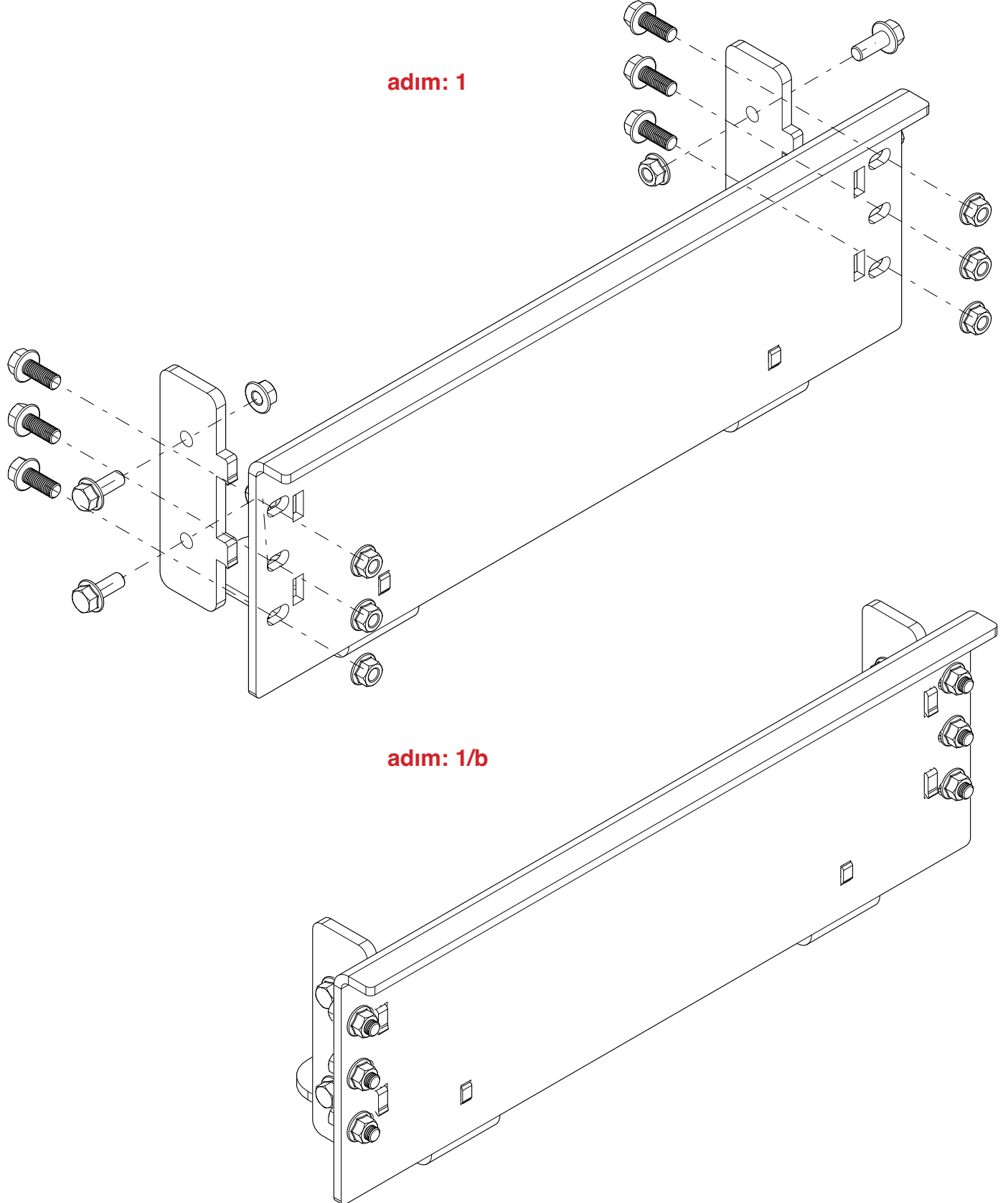
Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu

11- Karkas Malzemeleri Montajı

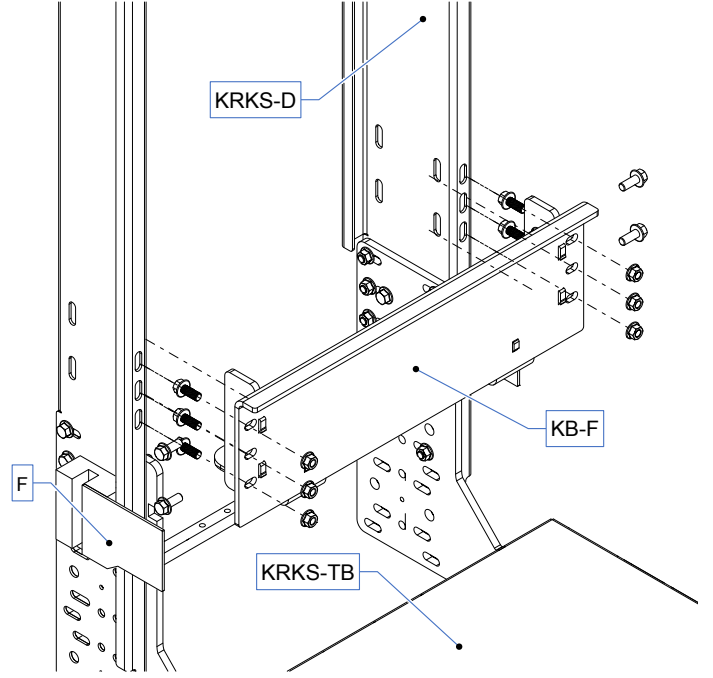
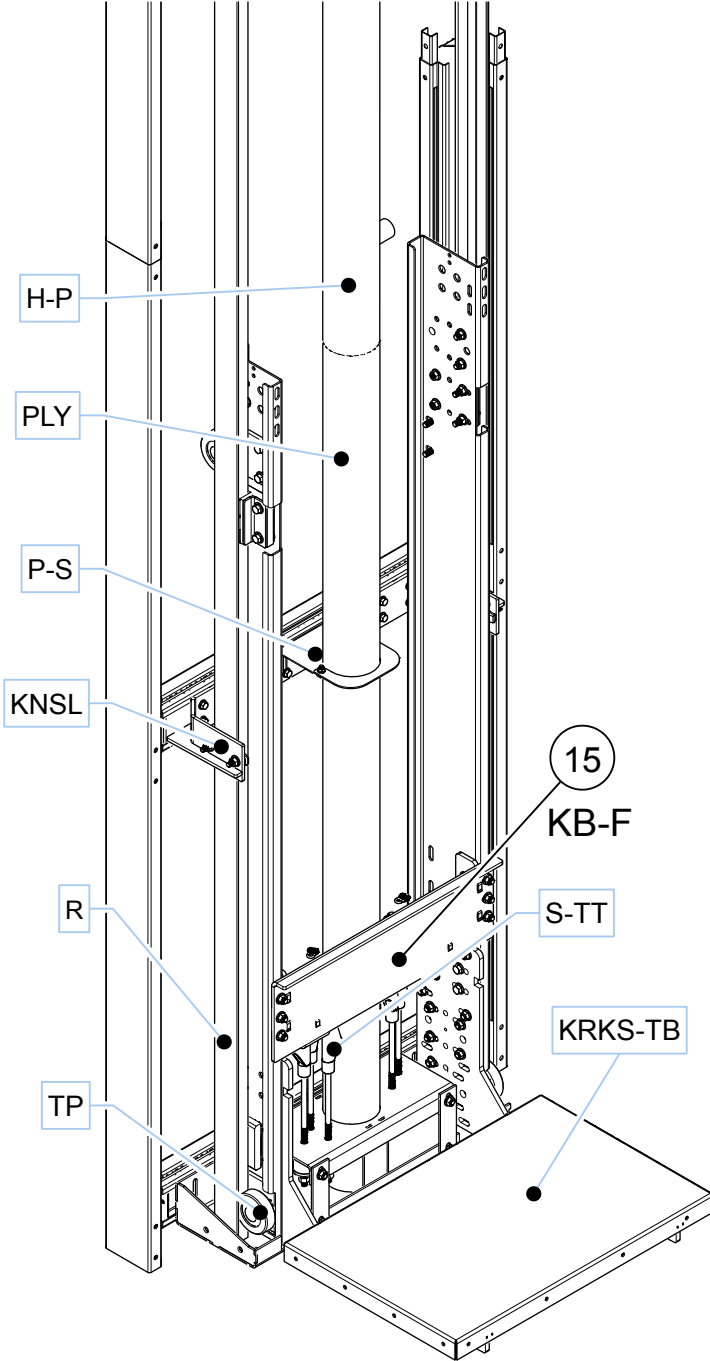


Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu

12- Fikspunt Montajı

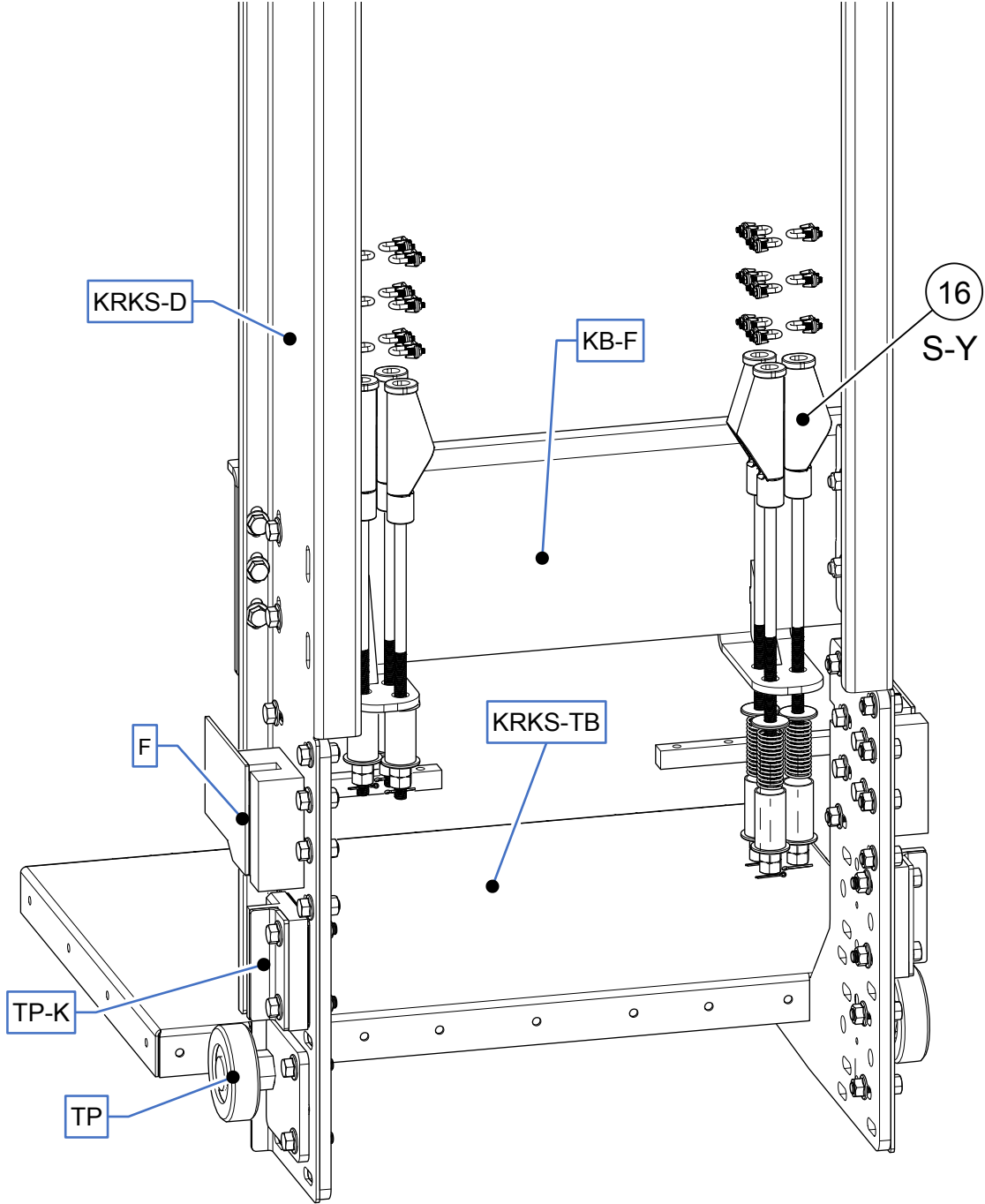


Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu



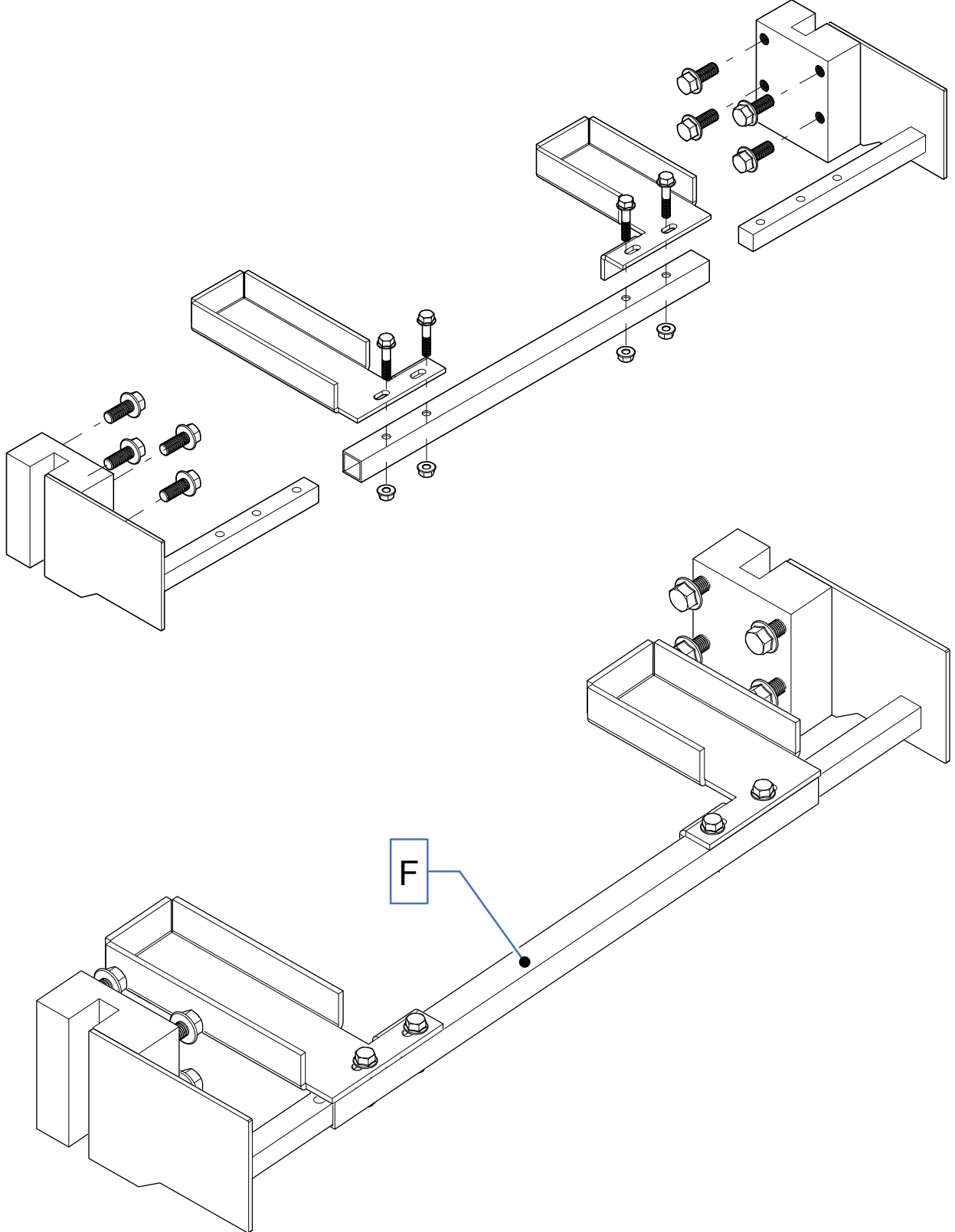
Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu

13- Yaylı Şişe Montajı

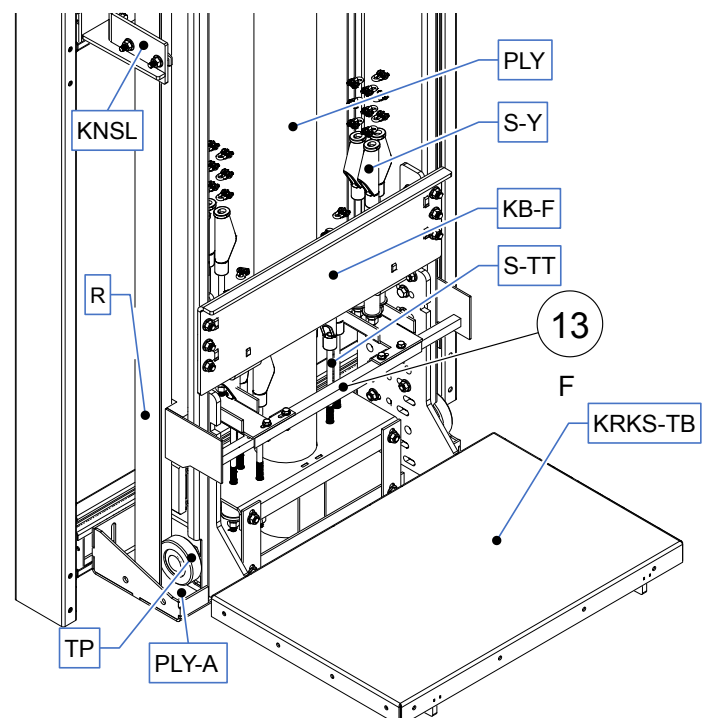
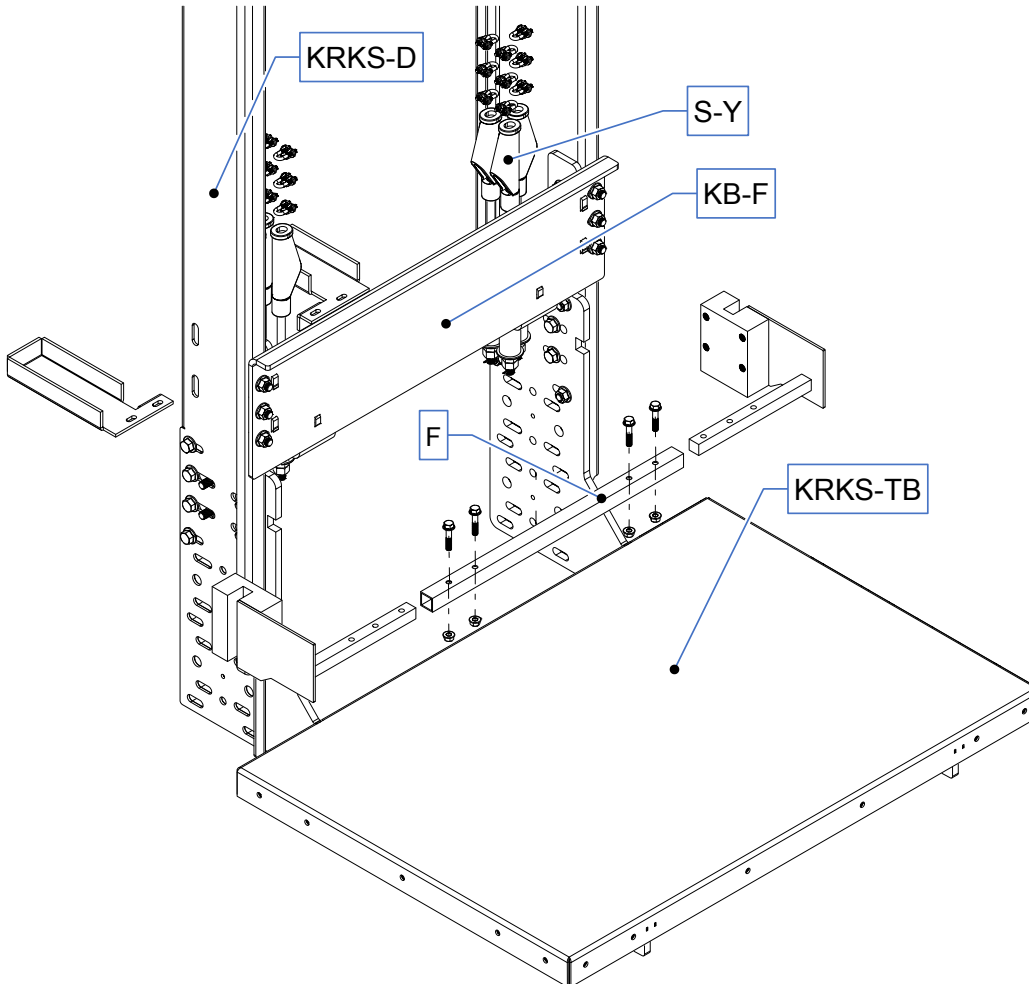


Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu

14- Fren Montajı

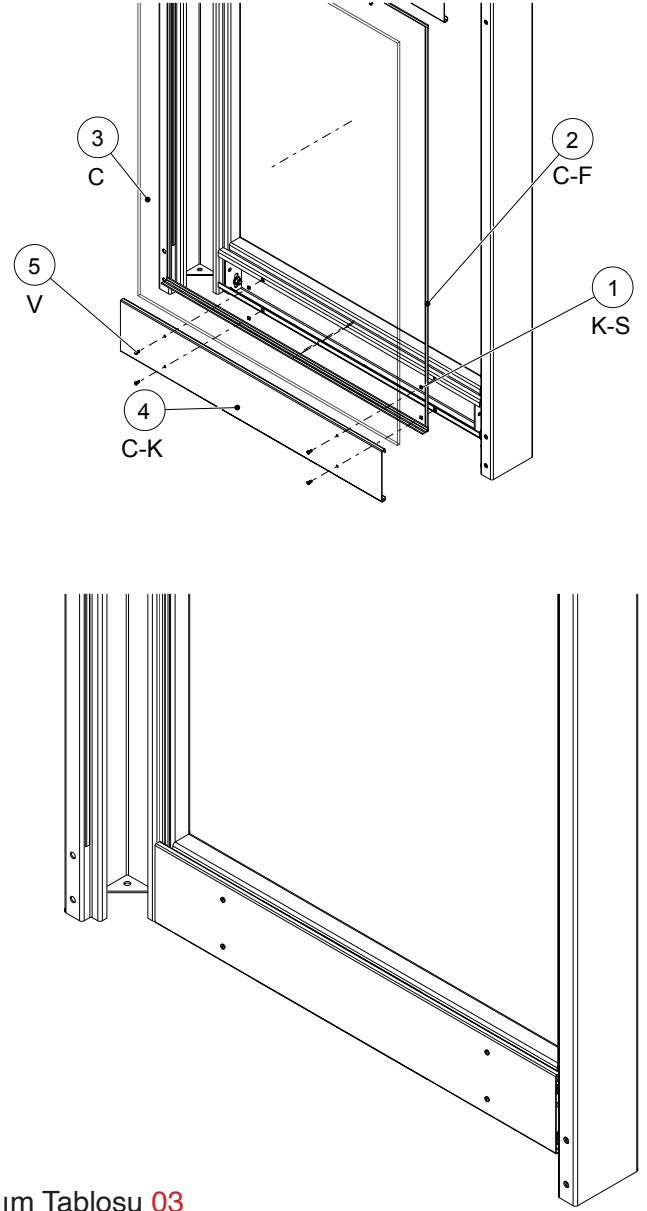
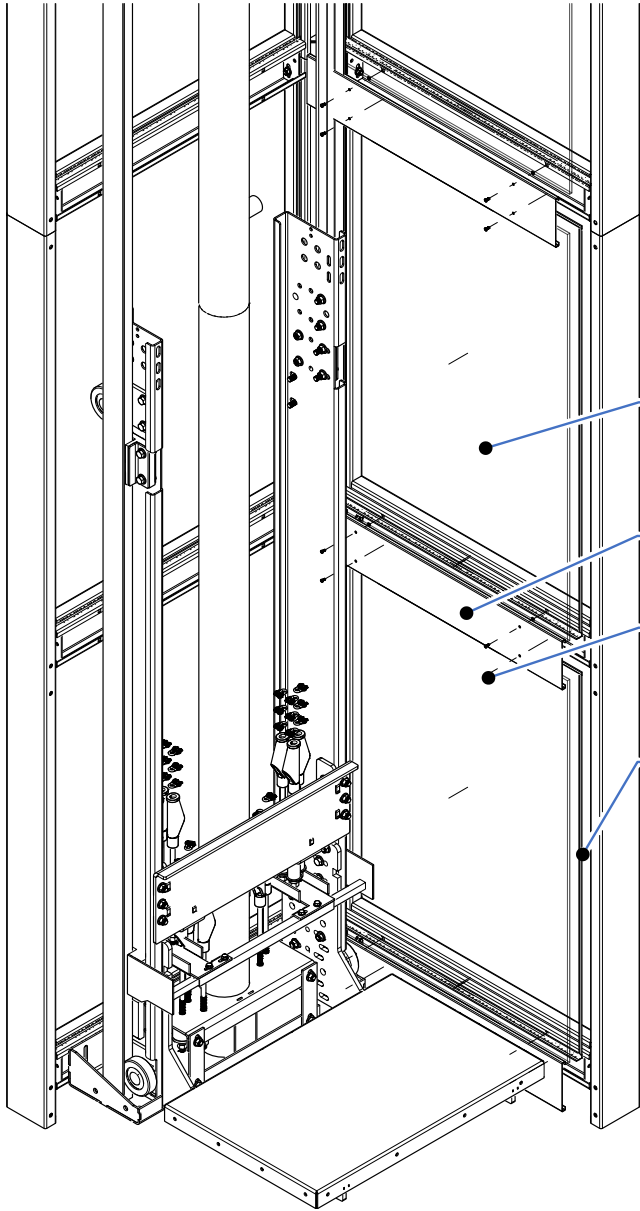


Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu



Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu

15- Cam Montajı



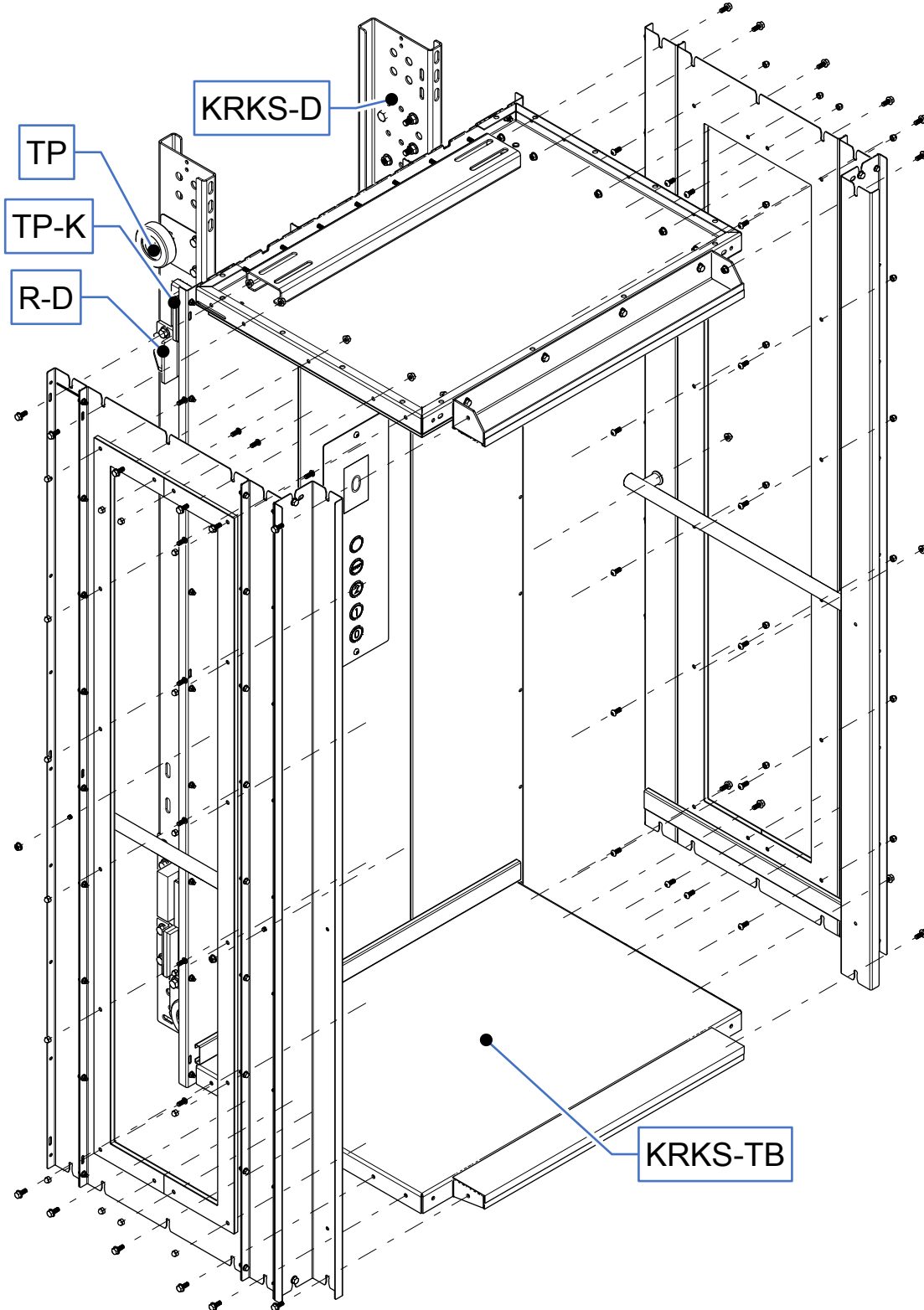
Tanım Tablosu 03

Görsellerde bulunan parçaların isimleri aşağıdaki tablodadır.

NO	KOD	İSİM
1	K - S	M6 KARE SOMUN
2	C - F	CAM FİTİLİ
3	C	CAM
4	C - K	CAM KAPAĞI
5	V	VİDA

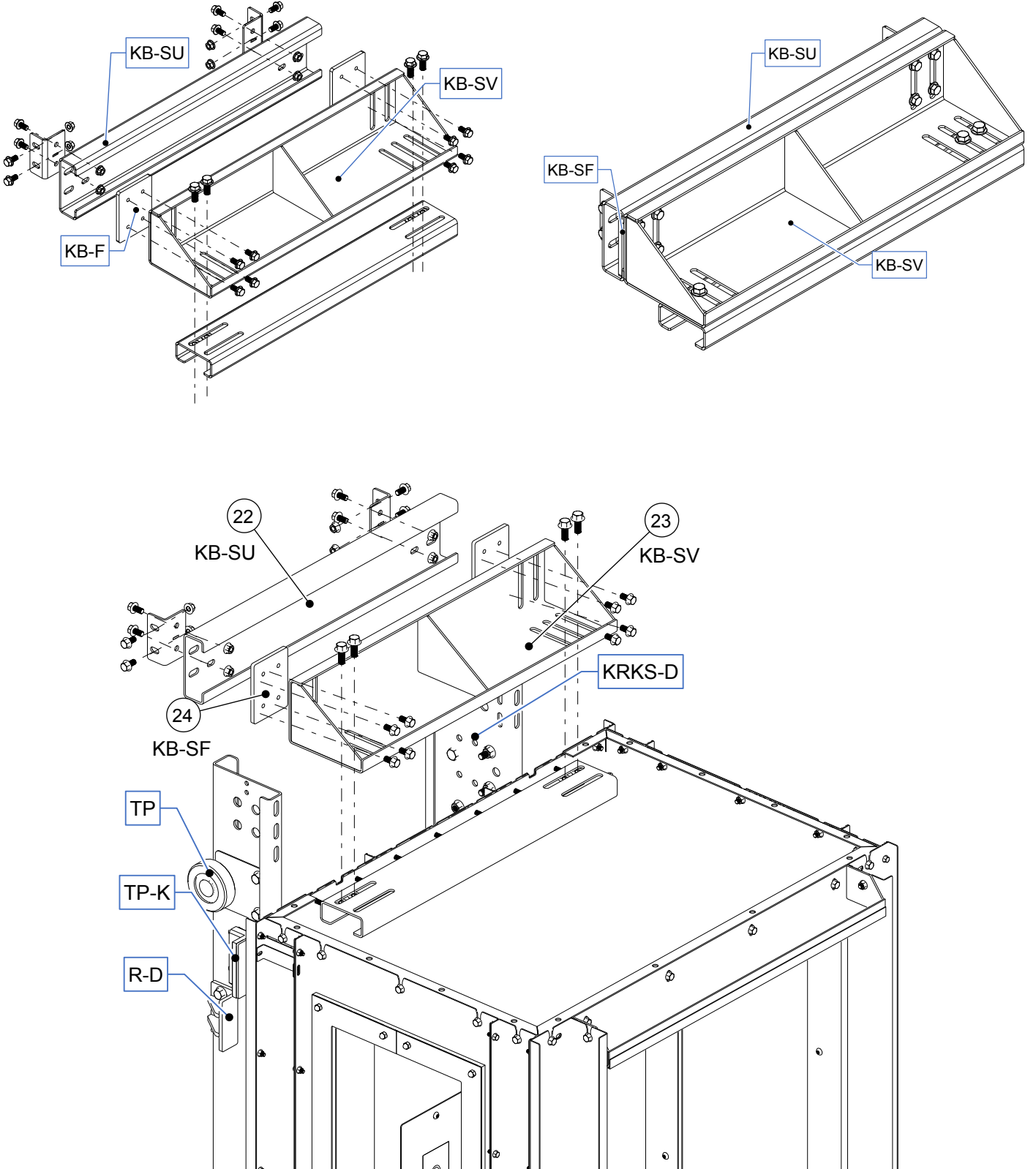
Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu

16- Kabin Montajı



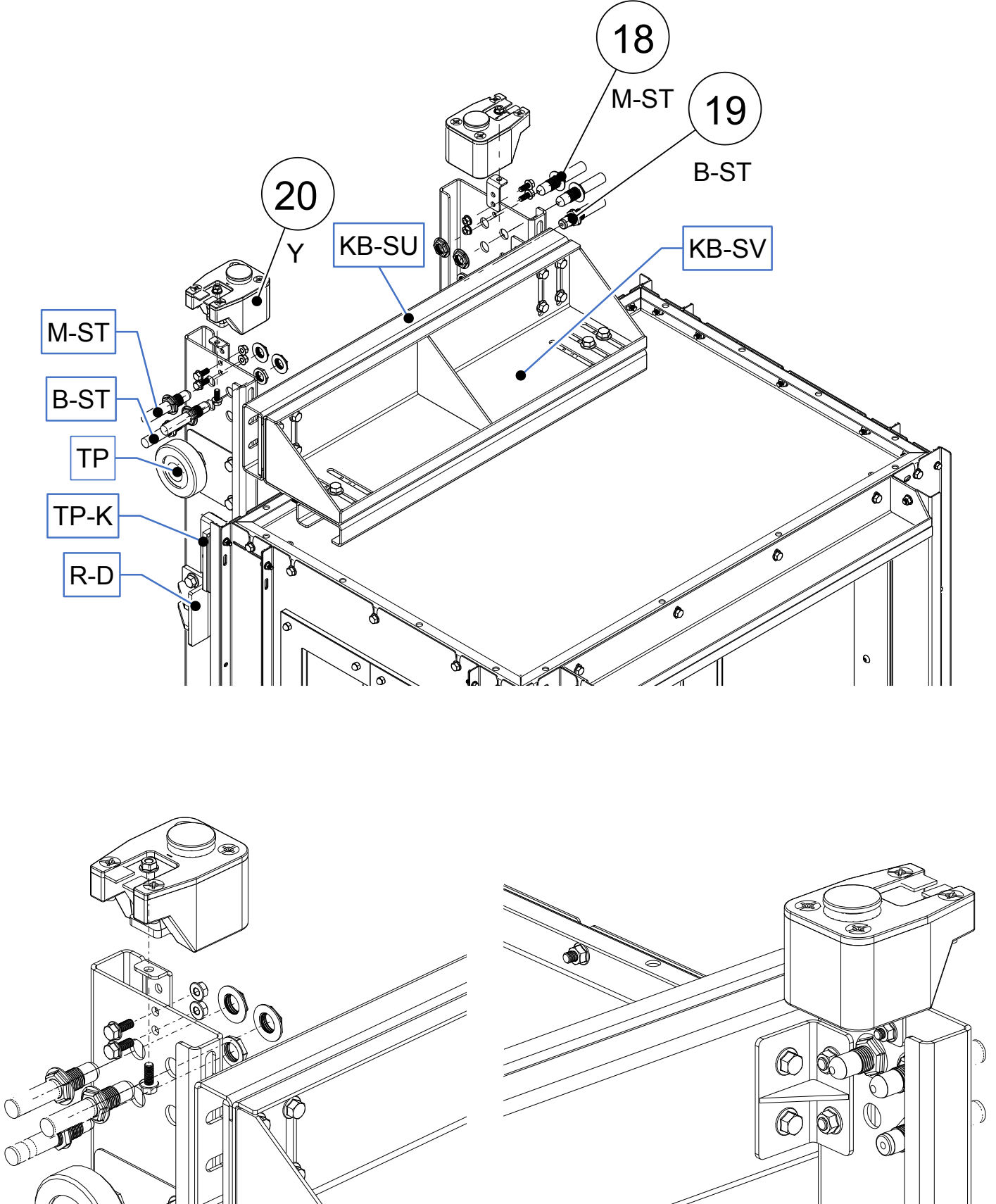
Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu

17- Kabin Sabitleme Montajı



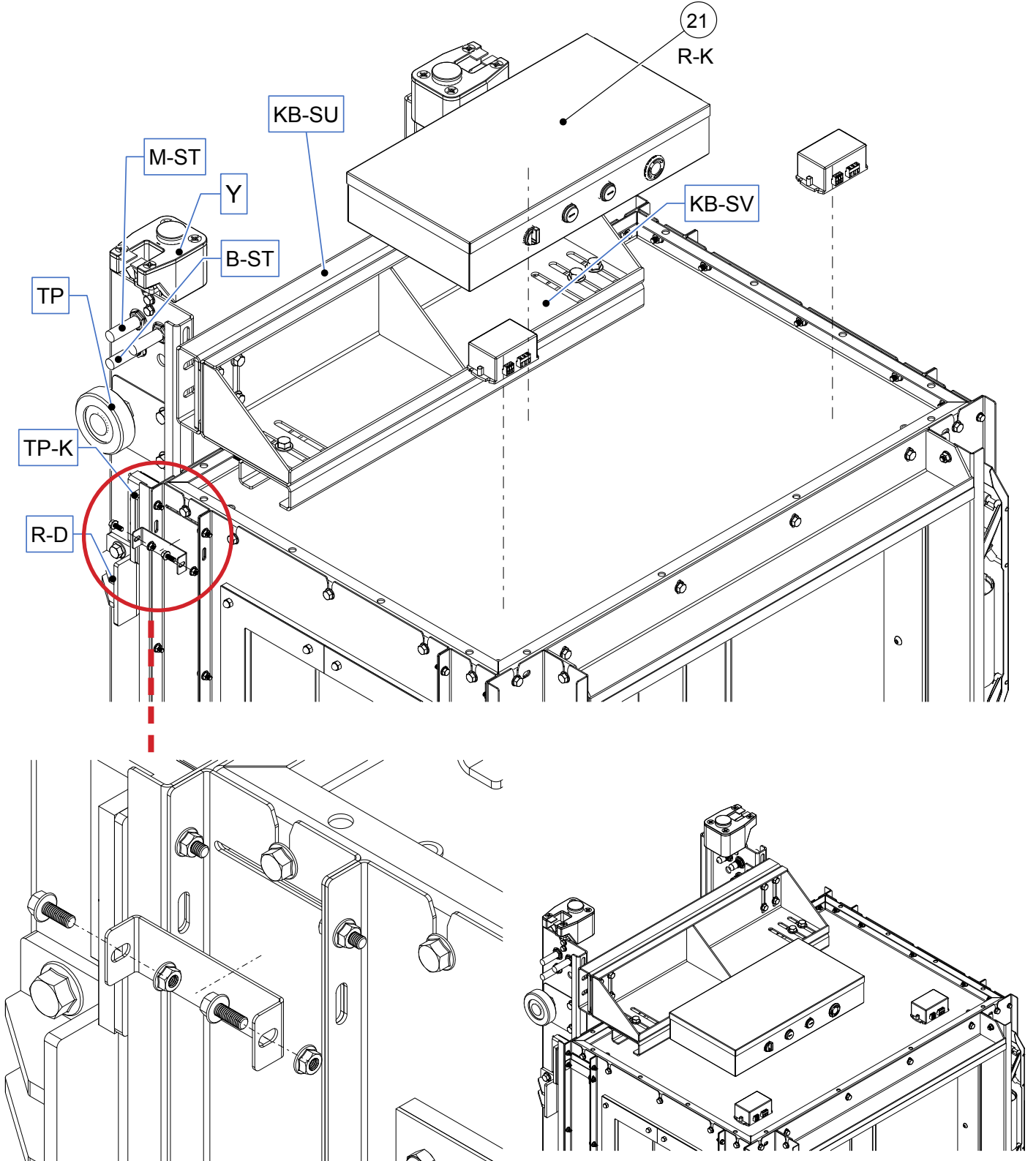
Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu

18- Yağdanlık ve Tüp Montajı



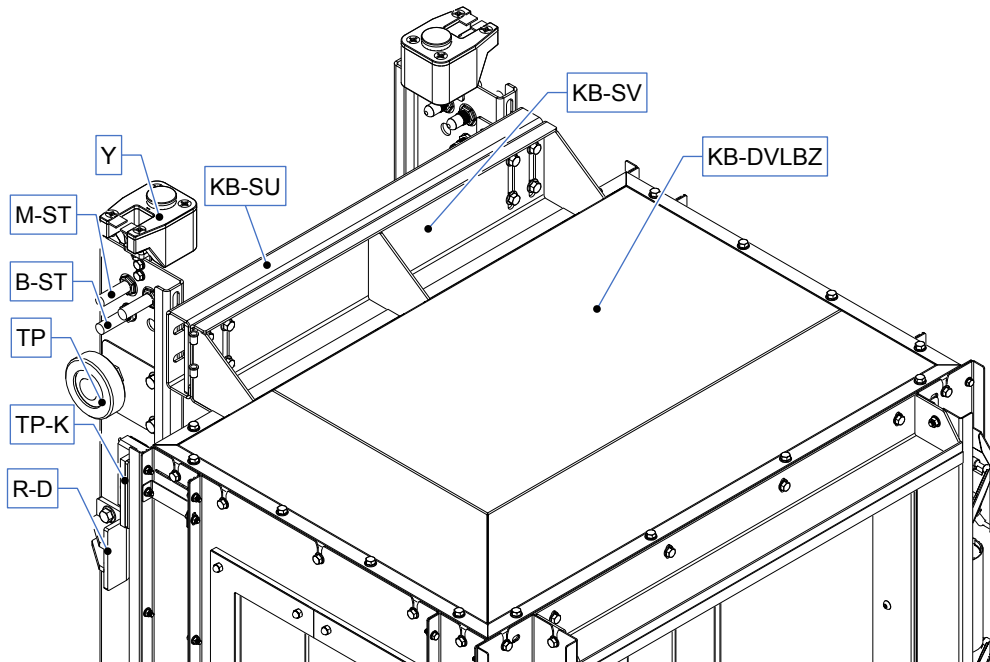
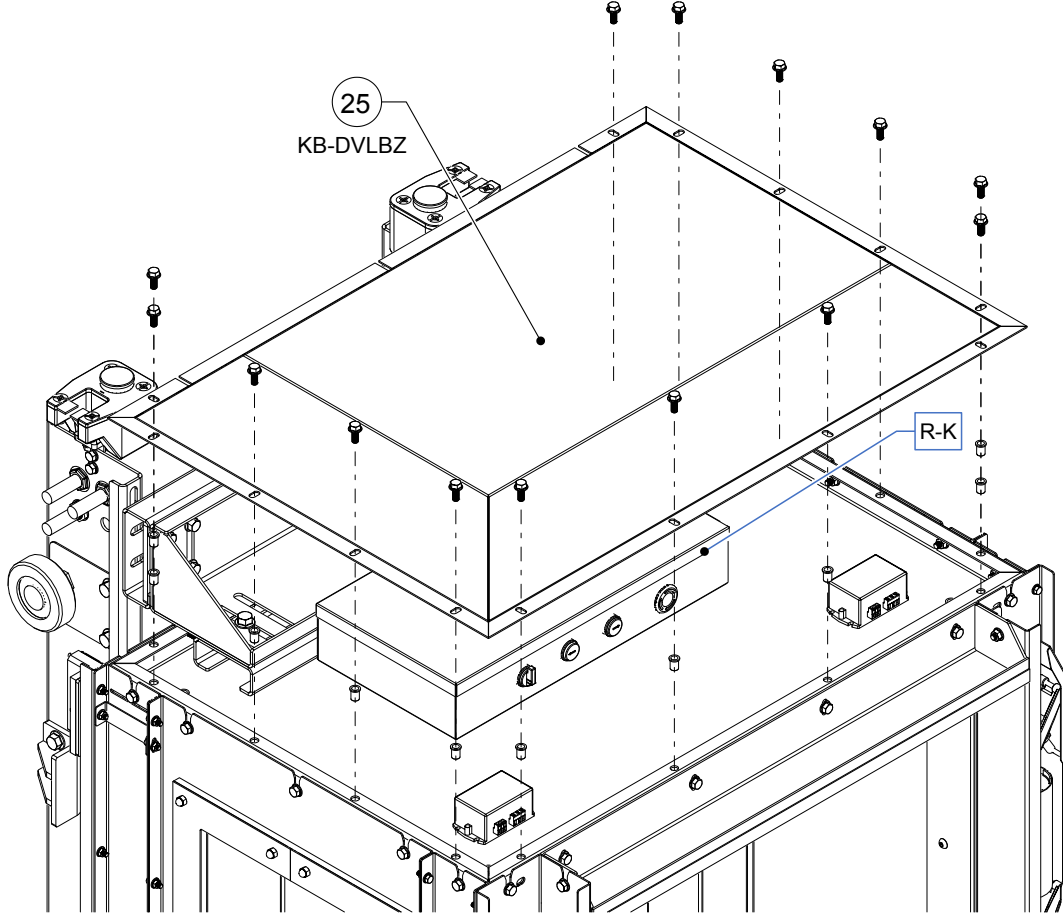
Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu

19- Revizyon Kutusu, Flexible Destek Montajı



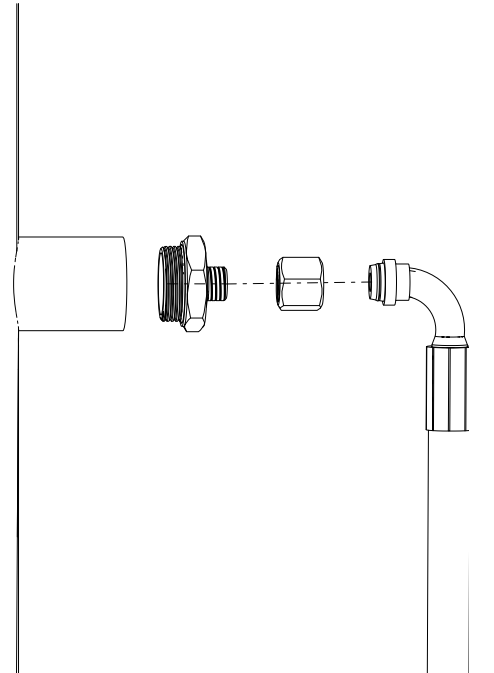
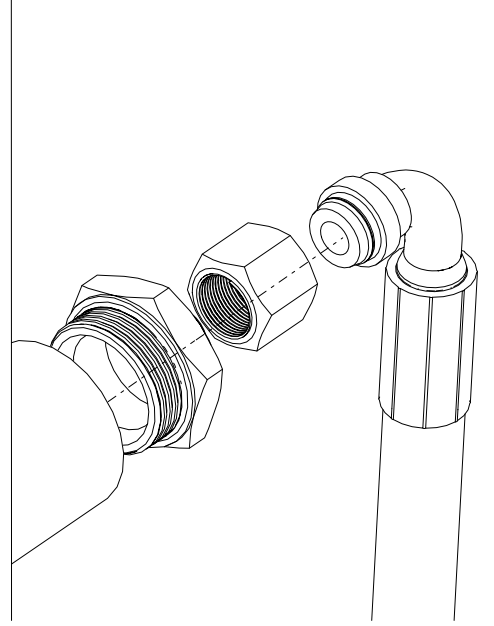
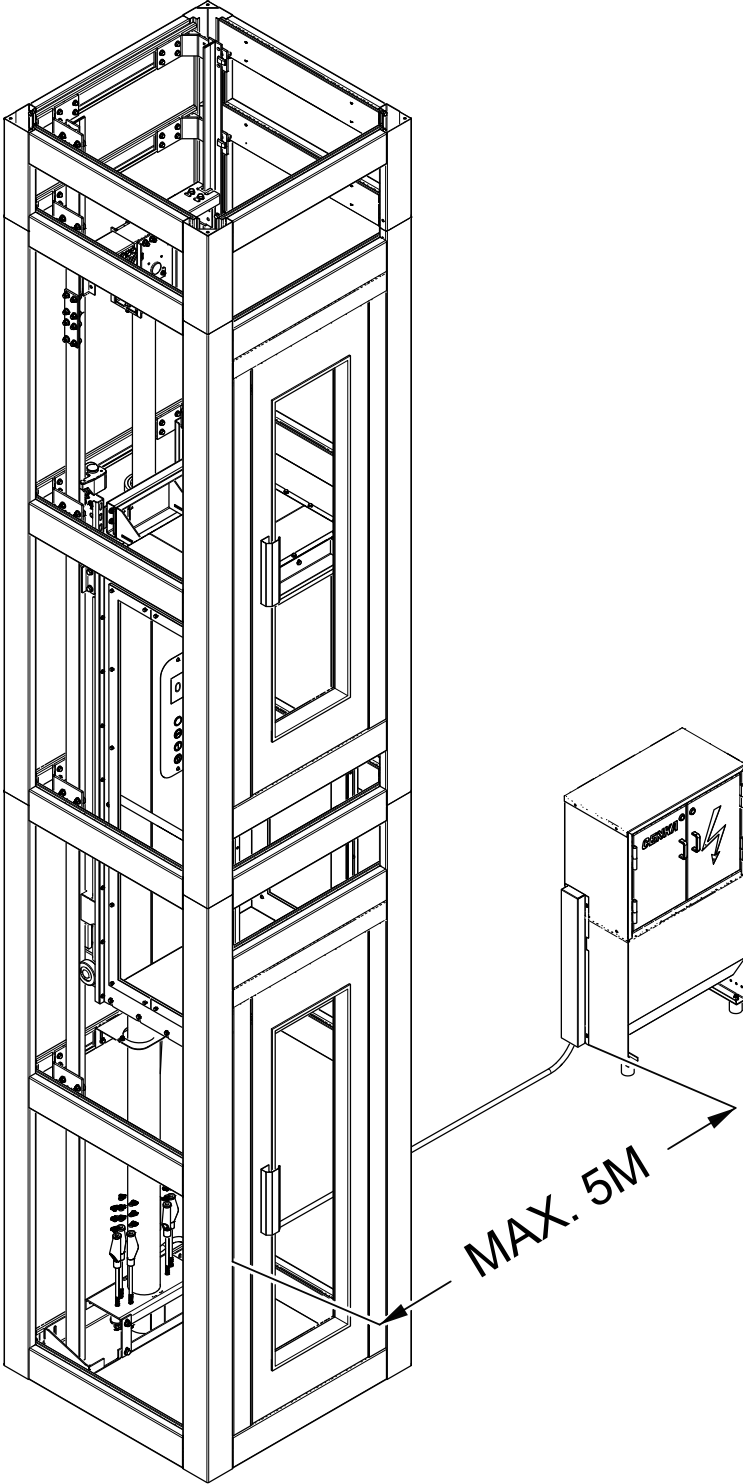
Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu

20- Davlumbaz Montajı

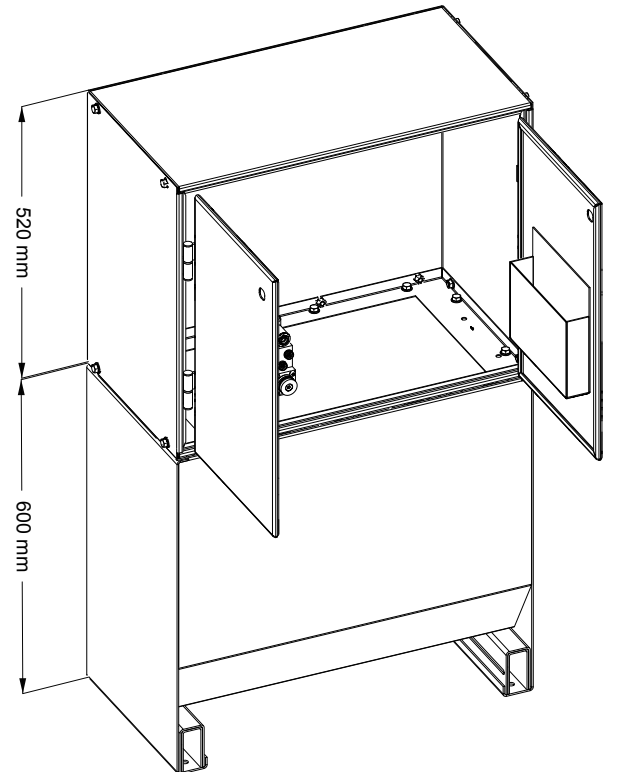
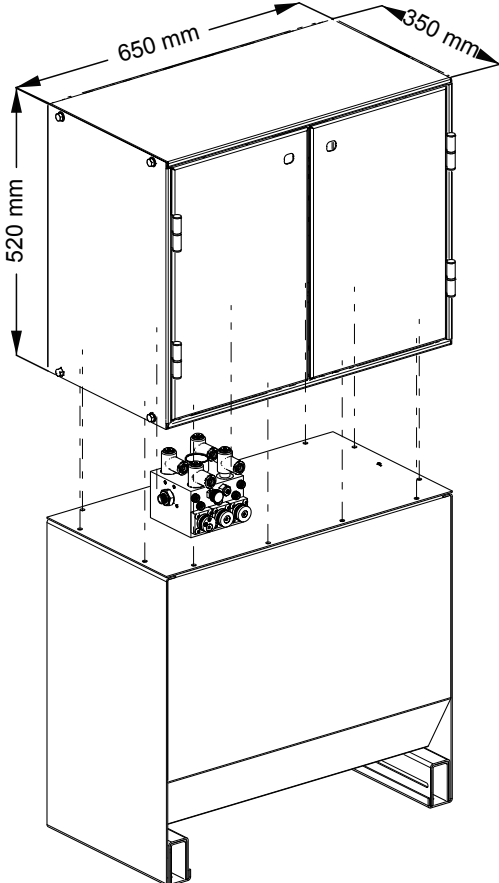
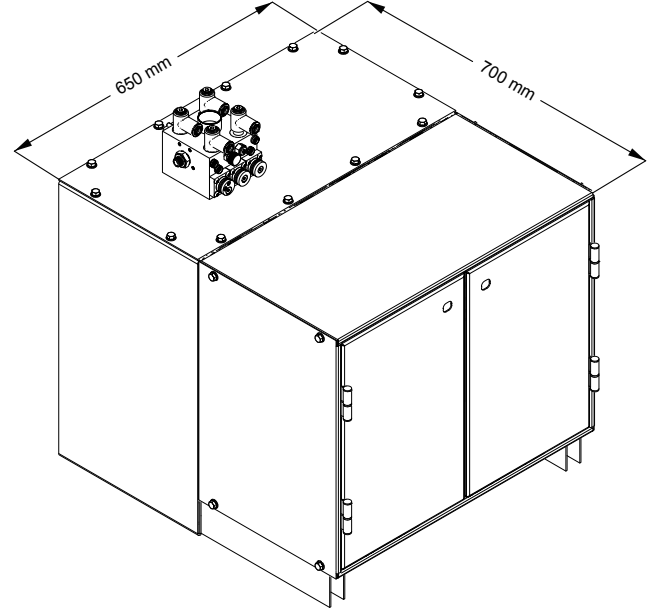
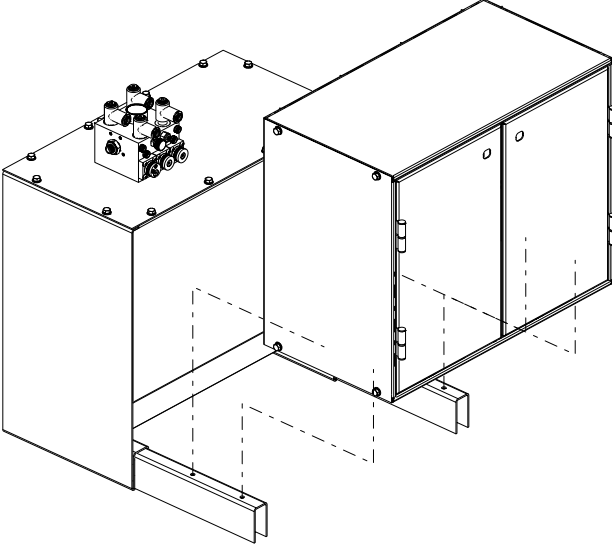


Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu

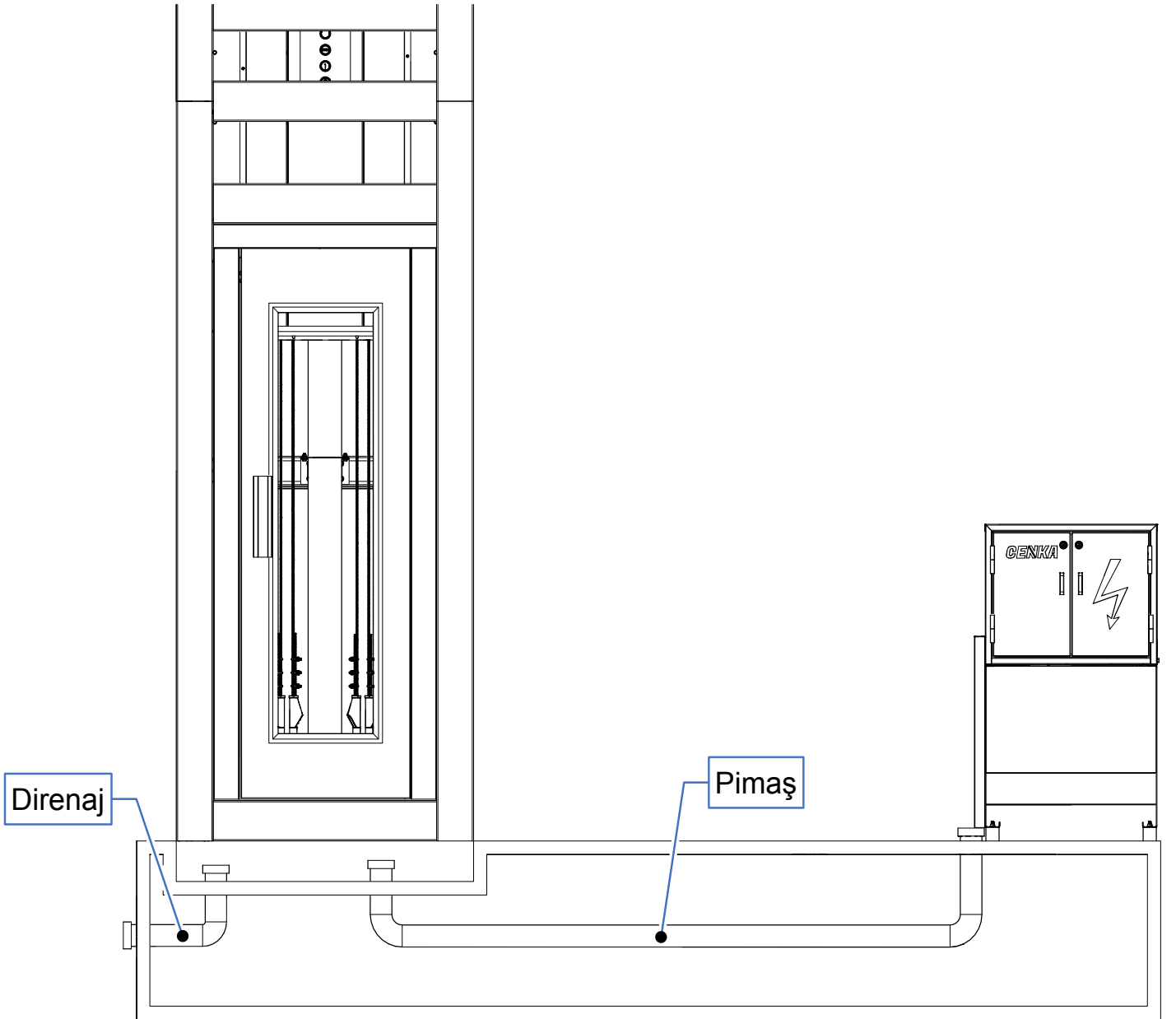
21- Hidrolik Hortum ve Elektrik Panosu



Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu



Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu



Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu

BİLİNMESİ GEREKENLER

1 - MONTAJ ÖNCESİ

A - Kurulum yapılmadan önce gerekli olan inşaat işlemleri

Asansör yapısal planlama ile iç içe olan önemli ortak hususlar barındırmakta olan bir sistemdir. Mimari planlama yapılırken üretici firmadan planlamaya katkı sağlanması istenmeli ve kesişebilecek hususlar birlikte planlanmalıdır. Kurulumun doğru yapılabilmesi için en, boy, yükseklik ölçüleri, kat kotları, çukur derinliği vb. gibi ölçüler planlanmalı ve mimari ölçülendirmeler ile asansör projesi örtüşmelidir.

Asansör tesisinde iş paylaşımı doğru şekilde planlanmalı ve uygulanmalıdır. Bu konuda asansör sözleşmesinde bulunan “müşteri tarafından yapılması gereken işler” bölümünü inceleyiniz.

Mimari planlama yapılırken asansör ünite bölgesi (makina dairesi) ve asansör şaftı arasına tesisat ve hortum geçişleri için Min.100 mm’lik pimaş veya benzeri bir kanal oluşturulmalıdır.

Çukur dibine su dolma durumu olası ise drenaj sistemi ile gider yapılmalıdır.

Çukur dibi tesviyesi ve güçlendirme işleri yapılmalıdır. Panoramik asansörlerde kuyu tabanı görünür olacağı için fayans vb. gibi işlemler tercih edilebilir, bu işlem kurulum öncesinde yapılmalıdır.

Asansör projesinde belirtilmiş olan dış ölçüler en ve boy (SHA-SHB) uygun halde hazırlanmalıdır. Bu durum mimari planlamada kırım, kesim, tadilat gibi aksiliklere yol açabilmektedir.

Sistem için gerekli çukur derinliği (pit) planlanan asansör tipine göre değişiklik gösterebilmektedir. Bu konu için asansör projesinde istenilen derinliğin uygunluğu tüm sistem hesaplarını (cam ebatları, kapı kotları, tavan bitişi vb. gibi) etkileyebilir. Çukur terazisi ve ölçüleri özenle projeye uygun halde hazırlanmalıdır.

B - Kat ve kapı kotları

Ölçülendirme sürecinde beyan edilen kat yükseklikleri ölçülerine riayet edilmeli veya değişiklikler üretici firmaya bildirilmelidir. Asansör dikey kesitinde belirtilmiş olan kat kapısı kotları projeye göre kontrol edilmelidir. Örtüşmeyen durumlarda kapı altı kaplamalarında harici işlemler öne çıkacaktır.

C - Makine dairesi

Asansör makine dairesi düşünülen alana sistem için talep edilen besleme hattı çekilmelidir. Ana tesisat panosundan sigorta ve kaçak akım rolesi ile çıkış yapılmalı ve makine dairesi bölümünde elektrik panosu ile sonlandırılmalıdır. Pano içerisinde pako şalter, kaçak akım sigortaları ve aydınlatma anahtarı bulunmalıdır. Makine dairesi alanı yeterli şekilde aydınlatılmalıdır. Makine dairesi tehlikeli olabilecek unsurlar barındıran bir alandır. Giriş çıkışı kilitli bir kapı ile muhafaza altına alınmalı ve acil müdahaleler için çalışılabilir olmalıdır.

Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu

BİLİNMESİ GEREKENLER

2 - KURULUM

A - Çelik konstrüksiyon

Kurulum öncesinde asansör projesinin mimari yapıya uygunluğu kontrol edilmelidir. Projede çukur ölçüsü belirtilmiş ise mutlaka kontrol edilmelidir. Çukur derinliğinin fazla veya eksik olması ilerleyen safhalarda bazı yapısal problemlere yol açabilir.

Kılavuz 1. sayfada şekil ile belirtilmiş olan dikme, yatay ve buna bağlı bağlantı aparatları proje kodlamasına göre hazırlanmalıdır. Çelik konstrüksiyon dikmeleri (D) kodlamaya göre dizilmeli ve yatay (Y) bağlantılar ile birbirine bağlanmalıdır. Kapı altı yatayları (Y1) diğer yataylar ile farklılık göstermektedir.

İlk dörtlü grup üzerine dikey (D-AD) ekleme aparatları ile ikinci ve devamında gelen boylar ilave edilmelidir. Çelik kule işlemi bittikten sonra özellikle iç çapraz ölçülerine ve terazisine azami dikkat gösterilmelidir. İç çapraz ölçüsünü sabit tutabilmek için çapraz lamalar ile geçici sabitlemeler şeklinde desteklenmelidir.

Teraziye alınmış ve iç çaprazları sabitlenmiş olan çelik mimari yapıya göre uygun olan noktalardan (kat betonu, tavan vb. gibi) sabitlenmelidir.

Asansör sistemi çelik ile kompakt bir bütünlüğe sahip olduğu için temelde çok düzgün bir terazi, iç çapraz ve sabitleme işlemine ihtiyaç duymaktadır. Bu hususlarda olabilecek ölçü bozuklukları sistemin çalışmasında aksaklıklara yol açabilir.

B - Ray montajı

KNSL, R, PLY-A, T, FLA Unsurları hazır edilmelidir. Çelik kurulumu sonrasında projeye göre ray cephesinde bulunan yatay kayıtlara ray montajı şekil kılavuzunda gösterildiği gibi montajlayınız. Montaj esnasında ray arası ölçüsünün projeye uygun olduğunu kontrol ediniz.

C - Kapı montajı

Kat kapılarının projeye göre hangi cephede bulunduğunu kontrol ediniz. Kat kapısı altlarına gelen yatay kayıtların kesik tip (Y1) olduğunu doğrulayınız. Kapı yanlarında bulunan montaj deliklerinden çelik dikmelerine civata ile bağlantı yapınız.

D - Piston

Piston montajı şekilde detaylandırılmıştır. Altan yukarıya doğru pilye altlığı, pilye, piston, piston başlığı ve buna bağlı olan aparatlar ile montajlanmaktadır.

Pilye altlığı üzerinde bulunan pilye yuvasına pilyeyi yerleştiriniz. Pilye bağlantı aparatları ile sabitlemesini yapınız. Pistonu pilye üzerindeki yuvasına yerleştiriniz ve bağlantıları ile sabitleyiniz. Sabitleme aşamasında pilye ve pistonun ray merkezinde olmasına özen gösteriniz. Piston başlığı montajında patenleri raylara yerleştirerek piston başı vidası ile sabitleyiniz. Piston başlığı paten ayarını mutlaka yapınız.

Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu

BİLİNMESİ GEREKENLER

2 - KURULUM

A - Karkas kurulumu

Karkas sistemi kurulumu şekilde detaylandırılmıştır. Sağ dikme, sol dikme, taban, üst atkı ile bütünlük kazanır. Dikmeler montajlanırken fren, paten, tekerlek gibi unsurların şekilli anlatımlarına göz atınız. Karkas sistemi fikspunt bağlantı kuşağı sonrasında teraziye alınarak sıkılmalıdır.

B - Halatlar

Halat ve bağlantı aparatlarını hazırlayınız. Halatları başlık üzerinden sağa ve sola eşit şekilde sarıktınız. Halat sıralamasını dikkate alarak şişeleri çıkınız ve kelepçelerini bağlayınız. Fazlalık olan bölümü sağlama yapmadan kesmeyiniz. Sağlama için asansörün ilk hareketinde yapılması gereken mesafe kontrollerini yapmalısınız.

C - Hortum bağlantısı

Hortum bağlantısı piston ve ünite arasına yapılmaktadır. Piston bağlantı noktasına patlak valfi montajını yapınız. Hortumun bir ucunu patlak valfine diğer ucunu ise üniteye bağlantı aparatları ile birlikte teflon bant sararak sıkınız.

D - Ünite

Hidrolik üniteyi makine dairesi alanına yerleştiriniz. Ünite üzerinde bulunan yağ girişi kapağını açarak gerekli yağ seviyesince doldurunuz. Dolum esnasında ünite içerisine toz vb. yabancı maddelerin girmemesi için özen gösteriniz. Ünite bağlantı kutusunda bulunan elektrik bağlantılarını yapınız.

E - Kumanda panosu

Asansör kumanda panosu bağlantı şemasına uygun şekilde bağlanmalı ve kontrolleri yapılmadan enerji verilmemelidir. Elektrik bağlantıları bu konuda uzman olan personeller ile yapılmalı ve tehlikeli olabilecek işlerden kaçınılmalıdır.

**Bağlantı hataları gerek can güvenliğiniz gerekse sistem güvenliği için büyük önem arz etmektedir.*

Nobel A Tipi Montaj Kılavuzu

BİLİNMESİ GEREKENLER

3 - İLK HAREKET

A - Kontroller

Hortum bağlantıları ve ünite bağlantıları sonrasında sisteme enerji verilerek ilk hareket için kuyu ile temas kurulmalıdır.

İlk harekette piston baş bölümünde bulunan hava tıpası gevşetilmeli ve kademeli olarak yağ basılmalıdır. Hava deliğinden yağ gelinceye kadar bu işleme devam ediniz ve sonrasında tıpayı tekrar vidalayınız.

** İlk hareket verildiğinde motor ters yönde çalışabilir.*

Bu durumda basınç oluşmayacağı için hava alma işlemi de gerçekleşmez. Motor faz yönünü değiştirerek işleme devam ediniz.

Asansörün ilk hareketi ile birlikte sistemin seyir mesafesince bir test sürüşü ile kontrollerin yapılması gerekir.

- Platform son kat hizasına yetiştiriyor mu?
- Kaçma mesafesi var mı?
- Piston başlığı ray sonundan kurtuluyor mu?
- Piston başlığı ve karkas çakışması var mı?

gibi durumların kontrolü yapılmalıdır.